

## № 6498

### Воковое зажимное устройство

в комплекте с креплением. Основная часть из цементируемой азотируемой стали. Зажимной крюк из цементируемой стали, закаленный. Крепление с помощью винтов класса прочности 10.9.



№ заказа	Размер	Паз	момент затяжки Md [Nm]	H ±0,1	F1 [kN]	F2 [kN]	Вес [g]
73890	M12x14	14	75	65	12	7	1530
375501	M16x18	18	80	75	20	10	2627
374355	M20x24	24	160	100	25	17	5996

#### Применение:

Механическое боковое зажимное устройство с эффектом притяжения можно использовать в качестве зажимного элемента и фиксированного упора. С помощью регулирующего винта заготовка зажимается зажимным крюком. Одновременно возникает эффект притяжения к опорной поверхности. При расположении упора сбоку заготовку можно зажимать с большой степенью повторяемой точности. В сочетании с базовой пластиной № 6498FT боковое зажимное устройство можно использовать поперек паза стола. Вместе с круглой базовой пластиной № 6498FR - только вдоль паза стола.

#### Преимущество:

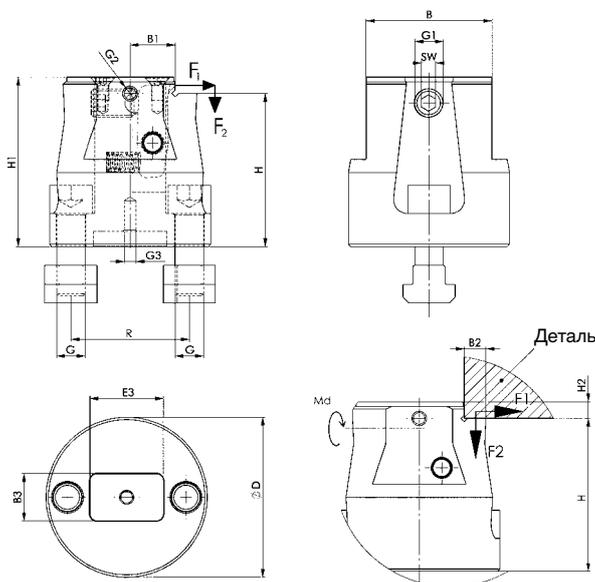
- компактная конструкция
- прочное и надежное закрепление заготовки благодаря эффекту притяжения
- повышенная степень зажима пластин для выполнения отверстий и пазов
- боковой зажим пластин для полной обработки поверхностей без дополнительного контура
- боковая резьба позволяет закрепить упор
- возможно горизонтальное и вертикальное использование
- уменьшение затрат на оснащение за счет сокращения времени и количества элементов оснащения
- многостороннее и разнообразное использование

#### Указание:

За счет использования плоского сухаря № 6322A или № 6322B можно точно позиционировать боковое зажимное устройство в пазу стола станка.

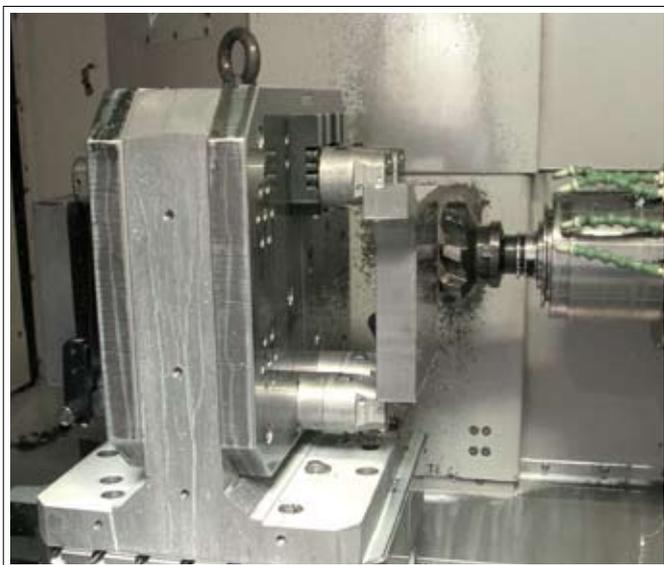
#### На заказ:

Специальные модификации (размер H ±0,01) поставляются на заказ.



#### Таблица размеров

№ заказа	Размер	B	B1	B2	B3	D +2	E3	G	G1	G2	G3	H1	H2	R	SW
73890	M12x14	53	19,0	9,0	20	68	31,0	M12	M12	M6	M6	72	7	50	6
375501	M16x18	60	20,5	13,5	20	78	25,5	M16	M16	M6	M6	95	20	50	8
374355	M20x24	88	28,5	18,0	20	108	38,0	M20	M16	M6	M6	118	18	75	10



Возможны технические изменения.

## № 6498FR

### Базовая пластина, круглая

в комплекте с крепежным винтом. Основная часть из цементируемой азотируемой стали. Крепление с помощью винтов класса прочности 10.9.



№ заказа	Размер	Паз	H ±0,1	B3	D +2	E3	E4	G	G3	R	Вес [g]
73916	M12x14	14	30	20	68	31,0	28,0	M12	M6	50	930
375527	M16x18	18	50	20	78	25,5	25,5	M16	M6	50	1780
374371	M20x24	24	60	20	108	40,0	31,0	M20	M6	75	4680

#### Применение:

Использование вместе с поперечным зажимным устройством № 6498 для возможности зажима также поперек и вдоль паза стола. Размер M16x18 подходит к растровой пластине M16.

#### Преимущество:

- Для простого применения поперечного зажимного устройства при зажиме поперек и вдоль паза
- Увеличение опоры детали

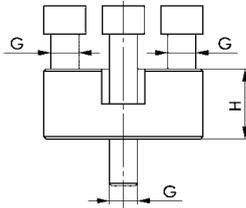
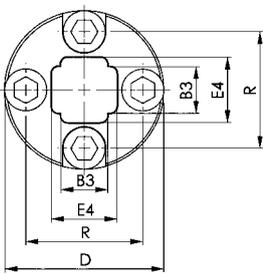
#### Указание:

За счет использования двух плоских установочных шпонок № 6322В существует возможность точного соединения поперечного зажимного устройства с круглой базовой пластиной. С помощью плоских установочных шпонок № 6322А или № 6322В базовая пластина может быть точно позиционирована на столе станка.

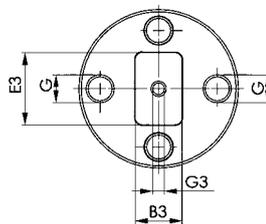
#### На заказ:

Специальные модификации (размер H ±0,01) поставляются на заказ.

Вид сверху



Вид снизу



## № 6498FT

### Базовая пластина

в комплекте с креплением. Основная часть из улучшенной стали, закаленной и отпущенной. Крепление с помощью винтов класса прочности 10.9.



№ заказа	Размер	Паз	H ±0,1	B	E1	E2	G	L	R	Вес [g]
73908	M12x14	14	30	70	40	65	M12	110	50	1330
375543	M16x18	18	50	125	40	90	M16	130	100	4864
374397	M20x24	24	60	120	75	150	M20	200	85	7614

#### Применение:

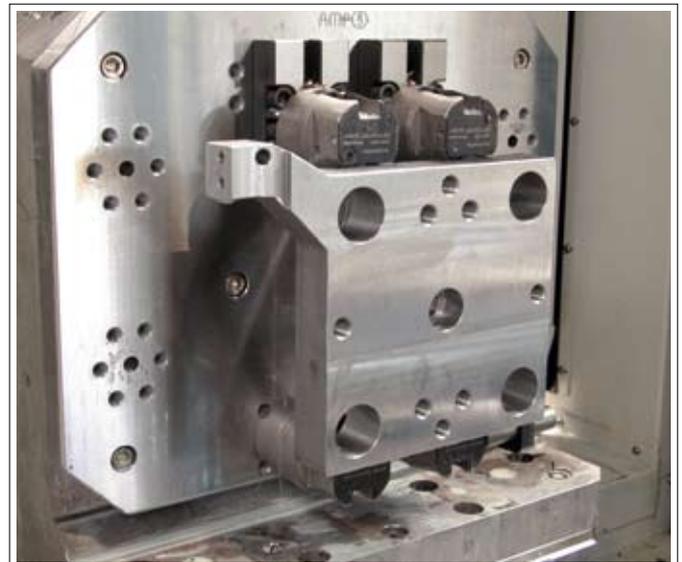
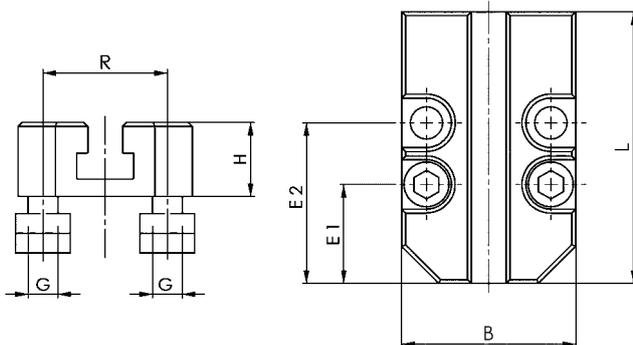
Используется вместе с боковым зажимным устройством № 6498, чтобы зажимать также перпендикулярно пазу стола.

#### Преимущество:

- Для простого применения поперечного зажимного устройства при зажиме также поперек паза
- Увеличение опоры детали

#### На заказ:

Специальные модификации (размер H ±0,01) поставляются на заказ.



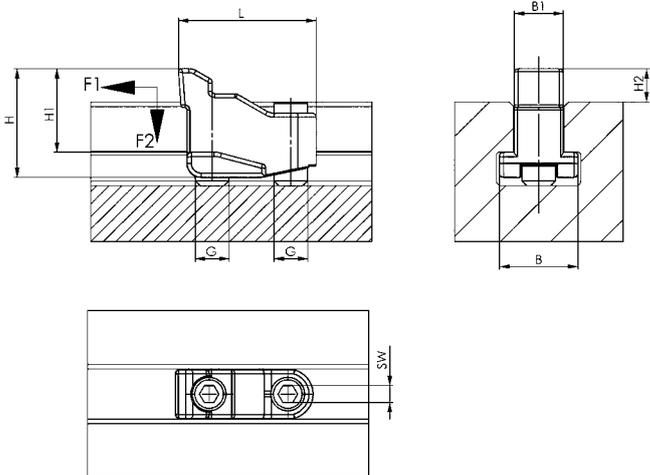
Возможны технические изменения.

## № 6495

### Зажимное устройство с пазами

в комплекте с креплением.

Улучшенная сталь, отпущенная с воронением.



№ заказа	Размер	Паз	F1 [kN]	F2 [kN]	H2	SW [mm]	Вес [g]
374140	12	14	7	3,5	10	5	91
374132	16	18	10	5,0	12	6	188
374124	20	22	16	8,0	15	8	363

#### Применение:

1. Вставить зажимное устройство для паза в T-образный паз стола станка.
2. Разместить на заготовке.
3. Зафиксировать крепежный винт для стола станка.
4. Для зажима заготовки использовать натяжной болт.

#### Преимущество:

- Для зажима особо плоских заготовок
- Боковой зажим заготовок для полной обработки поверхностей безо всяких преград
- Может использоваться в горизонтальном и вертикальном положении

#### Указание:

Для минимизации износа крепежного винта рекомендуется использовать пасту для резьбы AMF № 6339. Она содержит комбинацию высокоэффективных твердых смазочных материалов, которая обладает синергическим эффектом, термостойка и несмываема.

#### Таблица размеров

№ заказа	Размер	B	B1	G	H	H1	L
374140	12	22	13,6	M10	31	24	40
374132	16	28	17,4	M12	39	30	49
374124	20	35	21,5	M16	50	37	63

## № 6495S

### Крепежные винты для зажимного устройства с пазами

Класс прочности 10.9



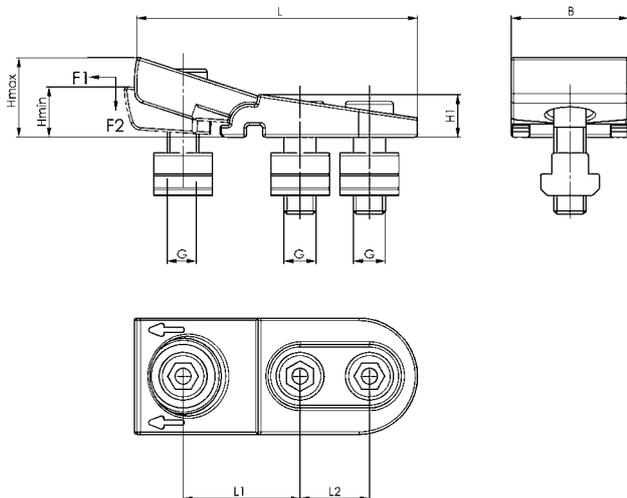
№ заказа	Размер	G	L	SW [mm]	Вес [g]
79186	12	M10	25	5	14
78907	16	M12	30	6	24
77834	20	M16	40	8	59

Возможны технические изменения.

## № 6496

### Плоское зажимное устройство

в комплекте с креплением.  
Улучшенная сталь, отпущенная с воронением.



№ заказа	Размер	Паз	G	F1 [kN]	F2 [kN]	H мин.	H макс.	Вес [g]
374157	M12x14	14	M12	15	7,5	16	25	579
374165	M12x16	16	M12	15	7,5	16	25	600
374173	M16x18	18	M16	20	10,0	19	30	1011
374181	M16x20	20	M16	20	10,0	19	30	1055
374199	M20x22	22	M20	30	15,0	22	36	1670
374207	M20x24	24	M20	30	15,0	22	36	1705
374215	M20x28	28	M20	30	15,0	22	36	1807

#### Применение:

1. Вставить плоское зажимное устройство в T-образный паз стола станка.
2. Разместить на заготовке.
3. Зафиксировать крепежные винты для стола станка.
4. Для зажима заготовки использовать натяжной болт.

#### Преимущество:

- Для зажима особо плоских заготовок
- Боковой зажим заготовок для полной обработки поверхностей безо всяких преград
- Может использоваться в горизонтальном и вертикальном положении

#### Указание:

Для минимизации износа крепежных винтов рекомендуется использовать пасту для резьбы AMF № 6339. Она содержит комбинацию высокоэффективных твердых смазочных материалов, которая обладает синергическим эффектом, термостойка и несмываема.

#### Таблица размеров

№ заказа	Размер	B	H1	L	L1	L2
374157	M12x14	44	16	110	45-48	26
374165	M12x16	44	16	110	45-48	26
374173	M16x18	56	19	130	50-54	33
374181	M16x20	56	19	130	50-54	33
374199	M20x22	62	22	152	58-63	41
374207	M20x24	62	22	152	58-63	41
374215	M20x28	62	22	152	58-63	41

## № 6496BF

### Крепежный комплект для плоского зажимного устройства

состоит из 3 винта с цилиндрической головкой DIN 6912, 3 T-образной установочной шпонки DIN 508 и 1 сферической шайбы DIN 6319C.



№ заказа	Размер	Паз	G	L	SW [mm]	Вес [g]
313379	M12x14	14	M12	30	10	49
313395	M12x16	16	M12	35	10	56
313411	M16x18	18	M16	35	14	90
313437	M16x20	20	M16	40	14	104
313452	M20x22	22	M20	45	17	177
313478	M20x24	24	M20	45	17	189
313494	M20x28	28	M20	55	17	228

## № 6496F

### Пружина с винтом



№ заказа	Размер	Вес [g]
313510	M12	10
313536	M16	20
313551	M20	30

Возможны технические изменения.

## ПО ТЕМЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПОДКЛАДОК И ПОЗИЦИОНИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

- > **Модель:** За счет удобной градации стандартными числами отдельных деталей возможны многочисленные комбинации.
- > **Качество:** Подкладки AMF имеют длительный срок службы благодаря большой износостойкости.
- > **Качество для каждого применения:** наши параллельные подкладки Вы можете получить в 3 ступенях качества:

Стандарт	★
Точность	★★
Суперточность	★★★

Параллели AMF используются в качестве подкладок, упоров или в качестве прокладок на металлорежущих станках. В винтовых домкратах станков и разметочных пластинах они незаменимы для параллельной установки заготовок.

- > Параллельные подкладки AMF, упоры и силовой зажим в применении при сверлении плиты основания.



## DIN 6346S

### Комплект параллельных подкладок

В деревянном ящике со съемной откидной крышкой.  
Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалено.



Допуск для пары по высоте tp2 и по ширине tp1 согласно IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине согласно DIN ISO 2768m.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.

Благодаря геометрической градации достигается полное использование опорной высоты:  
2,5 - 25 мм на 40 разных высотах 2,5 - 45 мм  
4 - 32 мм на 40 разных высотах 4 - 57 мм  
4 - 40 мм на 40 разных высотах 4 - 72 мм  
8 - 50 мм на 30 разных высотах 8 - 90 мм  
8 - 63 мм на 40 разных высотах 8 - 113 мм  
20 - 100 мм на 14 разных высотах 20 - 180 мм



№ заказа	Размер	Пара	Ящик L x B x H	Вес [Kg]
72322	2,5-25	9	200x100x 36	1,3
72330	4-40	7	305x115x 50	3,8
72348	8-63	5	305x115x 70	7,4
72355	20-100	3	280x215x125	27,1
72165	4-32	5	132x145x 50	1,5
72173	8-50	4	192x158x 75	4,9

### Указание:

Комплекты для цехов

Размер 2,5-25 состав комплекта (ШxВxД):  
2,5x8x63 / 3,2x10x63 / 4,0x12x63 / 5,0x16x63 / 6,3x20x63 /  
4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 мм

Размер 4,0-40 состав комплекта (ШxВxД):  
4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 /  
8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 мм

Размер 8,0-63 состав комплекта (ШxВxД):  
8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x100 / 16,0x50x160 /  
20,0x63x160 мм

Размер 20-100 состав комплекта (ШxВxД):  
20,0x63x250 / 25,0x80x250 / 32,0x100x250 мм

Комплекты винтовых домкратов

Размер 4,0-32 состав комплекта (ШxВxД):  
4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 /  
10,0x32x100 мм

Размер 8,0-50 состав комплекта (ШxВxД):  
8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 / 16,0x50x160 мм

## DIN 6346P

### Пара параллельных подкладок

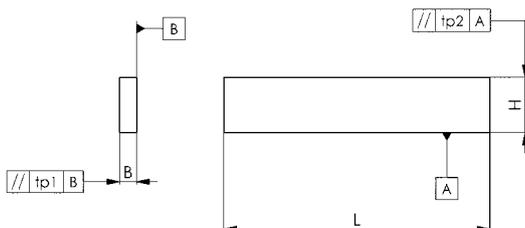
Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалены.



Допуск для пары по высоте tp2 и по ширине tp1 согласно IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине согласно DIN ISO 2768m.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
75309	2,5	8	63	20
75317	3,2	10	63	30
75325	4,0	12	63	45
75333	5,0	16	63	80
75341	6,3	20	63	125
72181	4,0	12	100	75
72199	5,0	16	100	125
72207	6,3	20	100	200
72215	8,0	25	100	315
72223	10,0	32	100	500
72231	12,0	40	100	750
72249	8,0	25	160	500
72256	10,0	32	160	800
72264	12,0	40	160	1200
72272	16,0	50	160	2000
72280	20,0	63	160	3170
72298	20,0	63	250	4950
72306	25,0	80	250	7900
72314	32,0	100	250	12680
72363	40,0	100	400	25300



Возможны технические изменения.

## № 6347SP

### Комплект параллельных подкладок, суперточность

В деревянном ящике со съемной откидной крышкой.  
Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалены.

Допуск для пары  $tr$  по высоте 0,004 мм.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,004$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



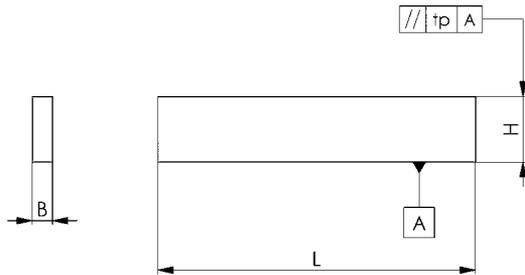
№ заказа	Пара	L	Вес [Kg]
84095	14	150	10,9

#### Модель

Состав для каждой пары (Ш x В):  
10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x20 / 10x22 /  
10x24 / 10x26 / 10x28 / 10x30 / 10x32 /  
10x35 / 10x40 / 10x45 / 10x50 мм.

#### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке. Высокая точность параллельных подкладок обеспечивает параллельный зажим заготовок.



## № 6347P

### Комплект параллельных подкладок, точность

В деревянном ящике со съемной откидной крышкой.  
Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалены.

Допуск для пары  $tr$  по высоте 0,01 мм.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	Пара	L	Вес [Kg]
370965	14	150	10,9

## № 6347S

### Комплект параллельных подкладок, стандарт

В деревянном ящике со съемной откидной крышкой.  
Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалены.

Допуск для пары  $tr$  по высоте 0,01 мм.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине согласно DIN ISO 2768m.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	Пара	L	Вес [Kg]
83980	14	150	10,9

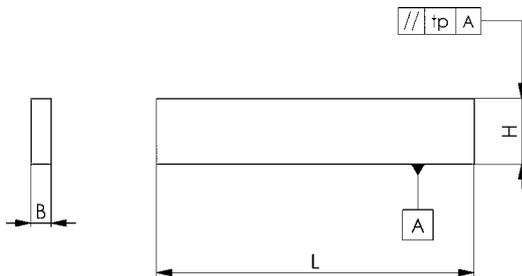
Возможны технические изменения.

## № 6347PSP

### Пара параллельных подкладок, суперточность

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте 0,004 мм.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,004$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
75473	10	14	150	330
75481	10	16	150	380
75499	10	18	150	420
75507	10	20	150	470
75515	10	22	150	520
75523	10	24	150	570
75531	10	26	150	610
75549	10	28	150	660
75556	10	30	150	710
75564	10	32	150	750
75572	10	35	150	830
75580	10	40	150	940
75291	10	45	150	1060
75283	10	50	150	1180

#### Применение:

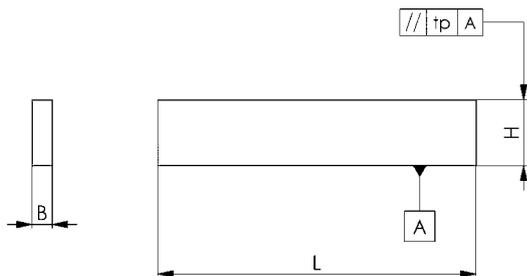
Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке. Высокая точность параллельных подкладок обеспечивает параллельный зажим заготовок.

## № 6347PP

### Пара параллельных подкладок, точность

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте 0,01 мм.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
370684	10	14	150	330
370692	10	16	150	380
370700	10	18	150	420
370718	10	20	150	470
370726	10	22	150	520
370734	10	24	150	570
370742	10	26	150	610
370759	10	28	150	660
370767	10	30	150	710
370775	10	32	150	750
370783	10	35	150	830
370791	10	40	150	940
370809	10	45	150	1060
370817	10	50	150	1180

#### Применение:

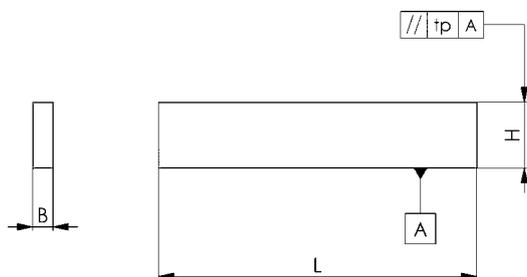
Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.

## № 6347PS

### Пара параллельных подкладок, стандарт

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалены.

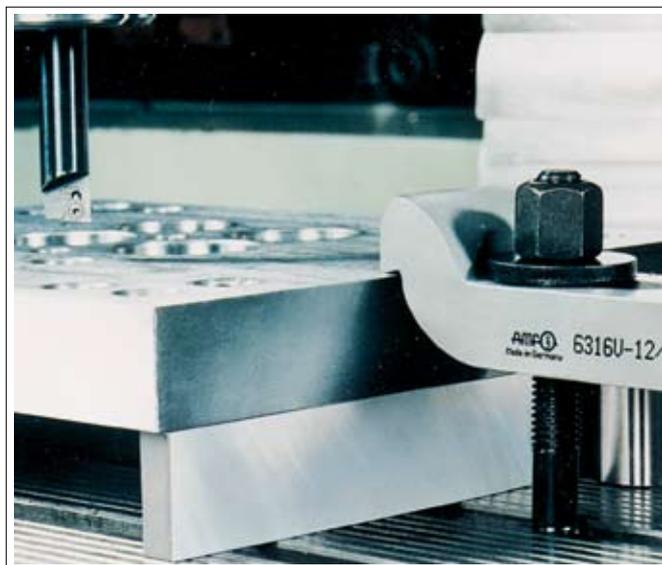
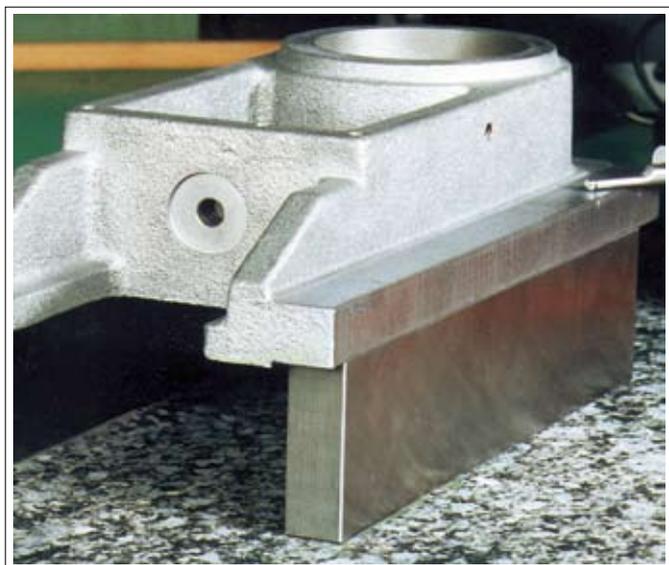
Допуск для пары  $tr$  по высоте 0,01 мм.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине DIN ISO 2768m.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
370825	10	14	150	330
370833	10	16	150	380
370841	10	18	150	420
370858	10	20	150	470
370866	10	22	150	520
370874	10	24	150	570
370882	10	26	150	610
370890	10	28	150	660
370908	10	30	150	710
370916	10	32	150	750
370924	10	35	150	830
370932	10	40	150	940
370940	10	45	150	1060
370957	10	50	150	1180

### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.



Возможны технические изменения.

**№ 6348SP**
**Комплект параллельных подкладок, суперточность**


На деревянной стойке.

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.

Размеры указаны на торце продукта.

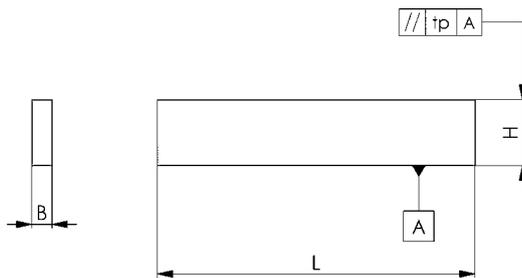
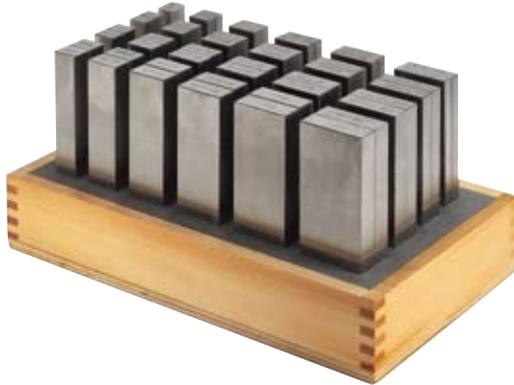
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.

Закалены.

Допуск для пары tr по высоте IT 5.

Допуск номинальных размеров по высоте и ширине  $\pm 0,01$  мм.

Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	Размер	Пара	L	Вес [Kg]
75606	100	20	100	2,2
75614	125	24	125	14,0
75648	150	24	150	17,0

**Модель**

Размер 100, Состав для каждой пары (Ш x В): 2x5 / 2x10 / 2x15 / 2x20 / 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18 / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 мм.

Размер 125, Состав для каждой пары (Ш x В): 8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 мм.

Размер 150, Состав для каждой пары (Ш x В): 8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 мм

**Применение:**

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке. Высокая точность параллельных подкладок обеспечивает параллельный зажим заготовок.

**№ 6348P**
**Комплект параллельных подкладок, точность**


На деревянной стойке.

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.

Размеры указаны на торце продукта.

Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.

Закалены.

Допуск для пары tr по высоте IT 5.

Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,01$  мм.

Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.

№ заказа	Размер	Пара	L	Вес [Kg]
371062	100	20	100	2,2
371070	125	24	125	14,0
371088	150	24	150	17,0

**№ 6348S**
**Комплект параллельных подкладок, стандарт**


На деревянной стойке.

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.

Размеры указаны на торце продукта.

Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.

Закалены.

Допуск для пары tr по высоте IT 5.

Допуск номинальных размеров по высоте и ширине согласно DIN ISO 2768m.

Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.

№ заказа	Размер	Пара	L	Вес [Kg]
371096	100	20	100	2,2
371104	125	24	125	14,0
371112	150	24	150	17,0

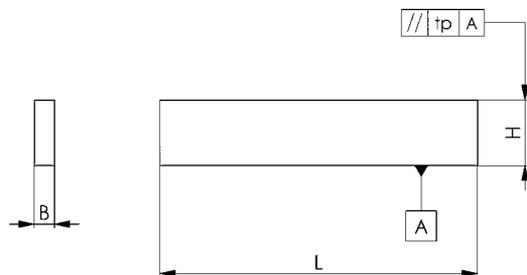
Возможны технические изменения.

## № 6348PSP

### Пара параллельных подкладок, суперточность, длина 100 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на торце продукта.  
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.  
Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
370007	2	5	100	16
370015	2	10	100	31
370023	2	15	100	47
370031	2	20	100	62
370049	3	6	100	28
370056	3	11	100	51
370064	3	16	100	75
370072	3	21	100	98
370080	4	7	100	44
370098	4	12	100	75
370106	4	17	100	106
370114	4	22	100	137
370122	5	8	100	62
370130	5	13	100	101
370148	5	18	100	140
370155	5	23	100	179
370163	6	9	100	84
370171	6	14	100	131
370189	6	19	100	178
370197	6	24	100	224

#### Применение:

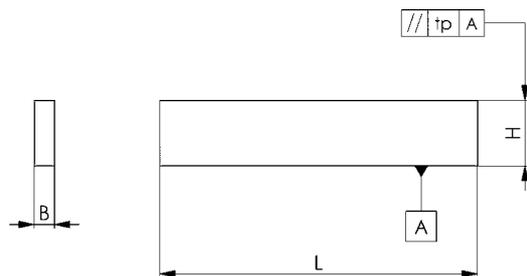
Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке. Высокая точность параллельных подкладок обеспечивает параллельный зажим заготовок.

## № 6348PSP

### Пара параллельных подкладок, суперточность, длина 125 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на торце продукта.  
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.  
Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
370205	8	11	125	171
370213	8	16	125	249
370221	8	21	125	326
370239	8	26	125	404
370247	8	31	125	482
370254	8	36	125	561
370262	10	13	125	253
370270	10	18	125	351
370288	10	23	125	448
370296	10	28	125	545
370304	10	33	125	642
370312	10	38	125	741
370320	12	15	125	350
370338	12	20	125	466
370346	12	25	125	583
370353	12	30	125	700
370361	12	35	125	817
370379	12	40	125	933
370387	14	17	125	462
370395	14	22	125	599
370403	14	27	125	734
370411	14	32	125	871
370429	14	37	125	1009
370437	14	42	125	1144

#### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке. Высокая точность параллельных подкладок обеспечивает параллельный зажим заготовок.

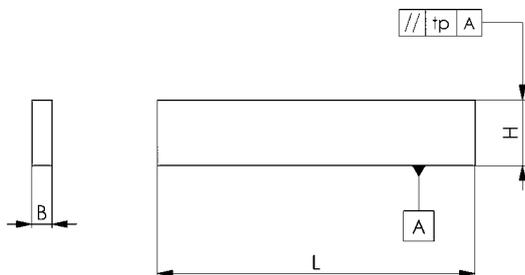
Возможны технические изменения.

## № 6348PSP

### Пара параллельных подкладок, суперточность, длина 150 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на торце продукта.  
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.  
Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
370445	8	11	150	203
370452	8	16	150	295
370460	8	21	150	389
370478	8	26	150	482
370486	8	31	150	574
370494	8	36	150	668
370502	10	13	150	300
370510	10	18	150	417
370528	10	23	150	533
370536	10	28	150	649
370544	10	33	150	768
370551	10	38	150	884
370569	12	15	150	416
370577	12	20	150	556
370585	12	25	150	694
370593	12	30	150	835
370601	12	35	150	974
370619	12	40	150	1113
370627	14	17	150	550
370635	14	22	150	714
370643	14	27	150	879
370650	14	32	150	1040
370668	14	37	150	1203
370676	14	42	150	1369

#### Применение:

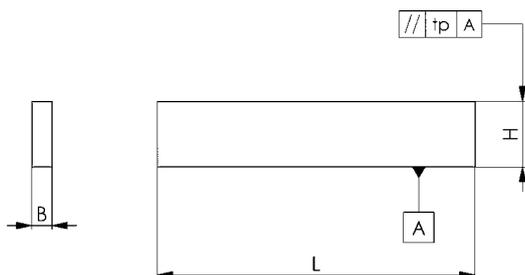
Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке. Высокая точность параллельных подкладок обеспечивает параллельный зажим заготовок.

## № 6348PP

### Пара параллельных подкладок, точность, длина 100 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на торце продукта.  
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.  
Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
371120	2	5	100	16
371138	2	10	100	31
371146	2	15	100	47
371153	2	20	100	62
371161	3	6	100	28
371179	3	11	100	51
371187	3	16	100	75
371195	3	21	100	98
371203	4	7	100	44
371211	4	12	100	75
371229	4	17	100	106
371237	4	22	100	137
371245	5	8	100	62
371252	5	13	100	101
371260	5	18	100	140
371278	5	23	100	179
371286	6	9	100	84
371294	6	14	100	131
371302	6	19	100	178
371310	6	24	100	224

#### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.

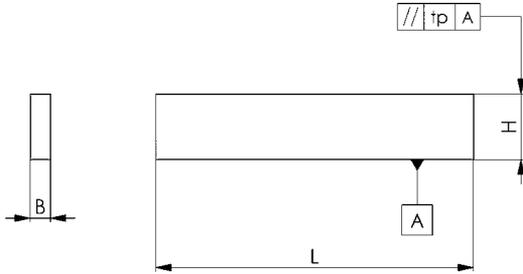
Возможны технические изменения.

## № 6348PP

### Пара параллельных подкладок, точность, длина 125 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на торце продукта.  
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.  
Закалены.

Допуск для пары  $tr$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
371328	8	11	125	171
371336	8	16	125	249
371344	8	21	125	326
371351	8	26	125	404
371369	8	31	125	482
371377	8	36	125	561
371385	10	13	125	253
371393	10	18	125	351
371401	10	23	125	448
371419	10	28	125	545
371427	10	33	125	642
371435	10	38	125	741
371443	12	15	125	350
371450	12	20	125	466
371468	12	25	125	583
371476	12	30	125	700
371484	12	35	125	817
371492	12	40	125	933
371500	14	17	125	462
371518	14	22	125	599
371526	14	27	125	734
371534	14	32	125	871
371542	14	37	125	1009
371559	14	42	125	1144

#### Применение:

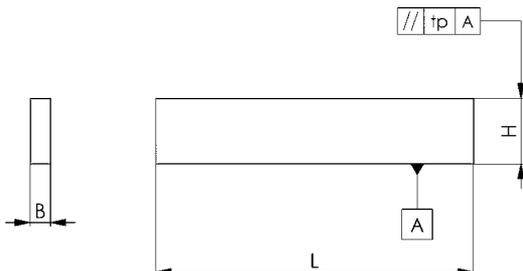
Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.

## № 6348PP

### Пара параллельных подкладок, точность, длина 150 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на торце продукта.  
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.  
Закалены.

Допуск для пары  $tr$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
372243	8	11	150	203
372250	8	16	150	295
372268	8	21	150	389
372276	8	26	150	482
372284	8	31	150	574
372292	8	36	150	668
372300	10	13	150	300
372318	10	18	150	417
372326	10	23	150	533
372334	10	28	150	649
372342	10	33	150	768
372359	10	38	150	884
372367	12	15	150	416
372375	12	20	150	556
372383	12	25	150	694
372391	12	30	150	835
372409	12	35	150	974
372417	12	40	150	1113
372425	14	17	150	550
372433	14	22	150	714
372441	14	27	150	879
372458	14	32	150	1040
372466	14	37	150	1203
372474	14	42	150	1369

#### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.

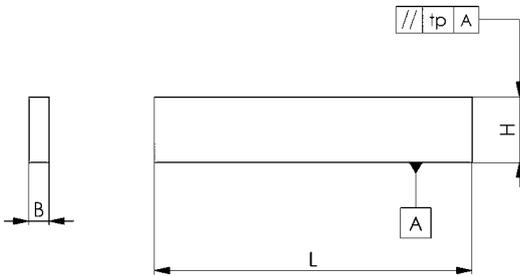
Возможны технические изменения.

## № 6348PS

### Пара параллельных подкладок, стандарт, длина 100 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на торце продукта.  
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.  
Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине согласно DIN ISO 2768m.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
371807	2	5	100	16
371815	2	10	100	31
371823	2	15	100	47
371831	2	20	100	62
371849	3	6	100	28
371856	3	11	100	51
371864	3	16	100	75
371872	3	21	100	98
371880	4	7	100	44
371898	4	12	100	75
371906	4	17	100	106
371914	4	22	100	137
371922	5	8	100	62
371930	5	13	100	101
371948	5	18	100	140
371955	5	23	100	179
371963	6	9	100	84
371971	6	14	100	131
371989	6	19	100	178
371997	6	24	100	224

#### Применение:

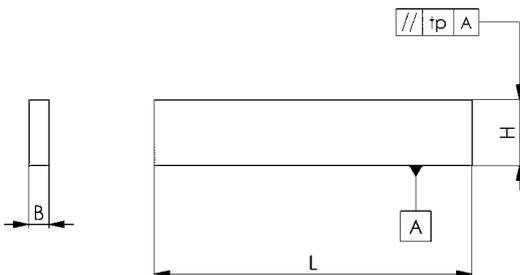
Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.

## № 6348PS

### Пара параллельных подкладок, стандарт, длина 125 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на торце продукта.  
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.  
Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте и ширине согласно DIN ISO 2768m.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
372003	8	11	125	171
372011	8	16	125	249
372029	8	21	125	326
372037	8	26	125	404
372045	8	31	125	482
372052	8	36	125	561
372060	10	13	125	253
372078	10	18	125	351
372086	10	23	125	448
372094	10	28	125	545
372102	10	33	125	642
372110	10	38	125	741
372128	12	15	125	350
372136	12	20	125	466
372144	12	25	125	583
372151	12	30	125	700
372169	12	35	125	817
372177	12	40	125	933
372185	14	17	125	462
372193	14	22	125	599
372201	14	27	125	734
372219	14	32	125	871
372227	14	37	125	1009
372235	14	42	125	1144

#### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.

Возможны технические изменения.

## № 6348PS

### Пара параллельных подкладок, стандарт, длина 150 мм

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.

Размеры указаны на торце продукта.

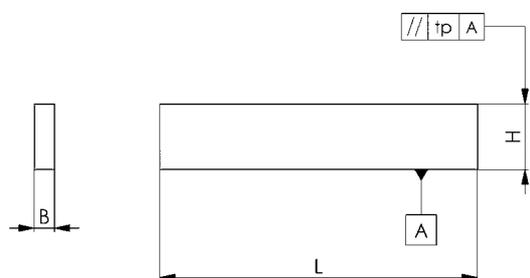
Комплекты обеспечивают большой диапазон с градацией 1 мм.

Закалены.

Допуск для пары  $tp$  по высоте IT 5.

Допуск номинальных размеров по высоте и ширине согласно DIN ISO 2768m.

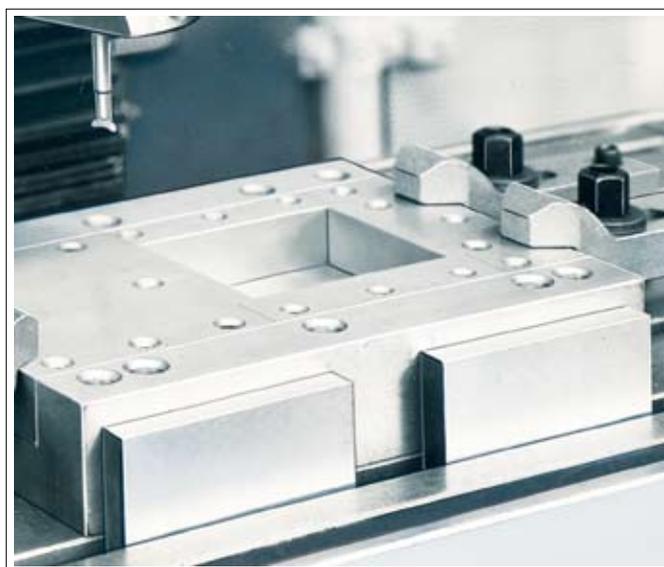
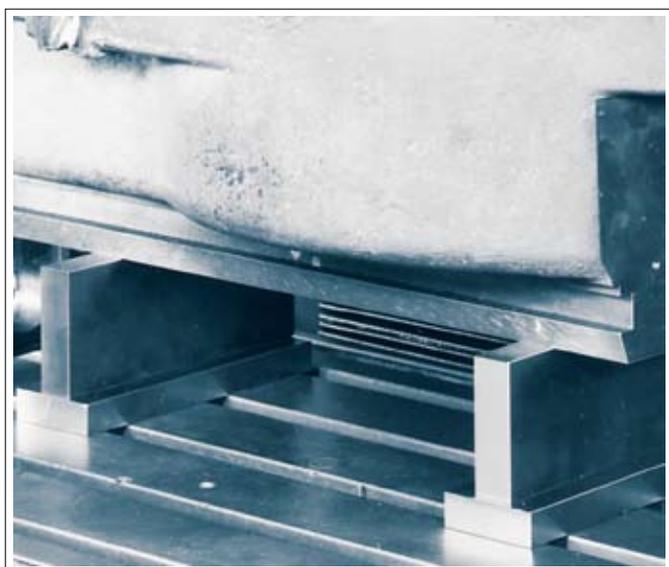
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
371567	8	11	150	203
371575	8	16	150	295
371583	8	21	150	389
371591	8	26	150	482
371609	8	31	150	574
371617	8	36	150	668
371625	10	13	150	300
371633	10	18	150	417
371641	10	23	150	533
371658	10	28	150	649
371666	10	33	150	768
371674	10	38	150	884
371682	12	15	150	416
371690	12	20	150	556
371708	12	25	150	694
371716	12	30	150	835
371724	12	35	150	974
371732	12	40	150	1113
371740	14	17	150	550
371757	14	22	150	714
371765	14	27	150	879
371773	14	32	150	1040
371781	14	37	150	1203
371799	14	42	150	1369

### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.



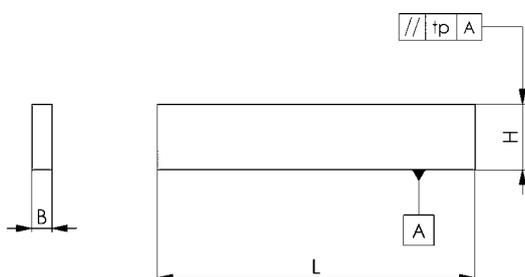
Возможны технические изменения.

## № 6349PP

### Пара параллельных подкладок, точность

Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.  
Закалены.

Допуск для пары tp по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
372508	3	11	125	64
372516	3	12	125	70
372524	3	13	125	76
372532	3	14	125	82
372540	3	15	125	88
372557	3	16	125	94
372565	3	17	125	100
372573	3	18	125	106
372581	3	19	125	112
372599	3	20	125	118
372607	3	21	125	124
372615	3	22	125	130
372623	3	23	125	136
372631	3	24	125	142
372649	3	25	125	148
372656	3	26	125	154
372664	3	27	125	160
372672	3	28	125	164
372680	3	29	125	170
372698	3	30	125	176
372706	3	31	125	182
372714	3	32	125	188
372722	3	33	125	194
372730	3	34	125	200
372748	3	35	125	206
372755	3	36	125	212
372763	3	37	125	218
372771	3	38	125	224
372789	3	39	125	230
372797	3	40	125	236
372805	3	41	125	242
372813	3	42	125	248

### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.

## № 6349P

### Комплект параллельных подкладок, точность

На деревянной стойке.  
Попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Размеры указаны на продукте.

Допуск для пары тр по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,01$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	Размер	Пара	L	Вес [Kg]
372482	24	24	125	4,5
372490	32	32	125	5,5

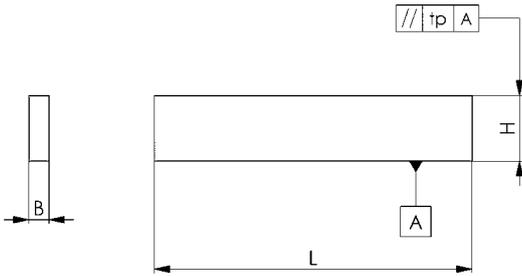
### Модель

Размер 24, состав для каждой пары (Ш x В):  
3x11 / 3x13 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x20 /  
3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 /  
3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x35 / 3x36 / 3x37 /  
3x38 / 3x40 / 3x42 мм

Размер 32 состав для каждой пары (Ш x В):  
3x11 / 3x12 / 3x13 / 3x14 / 3x15 / 3x16 / 3x17 /  
3x18 / 3x19 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x24 /  
3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x29 / 3x30 / 3x31 /  
3x32 / 3x33 / 3x34 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 /  
3x39 / 3x40 / 3x41 / 3x42 мм

### Применение:

Эти подкладки используются в качестве подкладок для заготовок при различных операциях по обработке.



## № 6344SP

### Комплект параллельных волнообразных подкладок

В деревянном ящике с откидной крышкой.  
Толщина материала 0,3 мм.  
Прецизионная шлифовка.  
Пружинная сталь закалена и отпущена.  
Градация по высоте 2 мм.

Допуск для пары тр по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте  $\pm 0,004$  мм.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	Размер	Пара	L	Вес [g]
372821	9-23	8	110	450
372839	25-39	8	110	490

### Модель

Размер 9-23, состав для каждой пары (Ш x В):  
0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 /  
0,3x21 / 0,3x23 мм

Размер 25-39, состав для каждой пары (Ш x В):  
0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 /  
0,3x37 / 0,3x39 мм

### Применение:

Эти волнообразные параллельные подкладки экономят время при зажиме заготовок для шлифования, фрезерования, сверления и т.д.

### Преимущество:

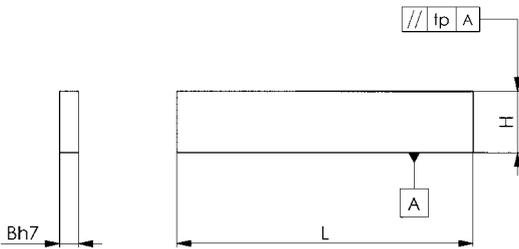
- На опорной поверхности не остается стружек
- Параллельность зажатой заготовки не нарушается
- Можно легко зажать несколько плоских или отдельных тонких заготовок

Возможны технические изменения.

**№ 6350**
**Пара параллельных упоров**

Для пазов станков.  
Можно также использовать как параллельные подкладки.  
По высоте попарно отшлифованы, плоскопараллельны.  
Закалены

Допуск для пары  $tp$  по высоте IT 5.  
Допуск номинальных размеров по высоте DIN ISO 2768m.  
Допуск номинальных размеров по ширине h7.  
Остальные размеры согласно DIN ISO 2768m.



№ заказа	B	H	L	Вес [g]
74260	8	25	100	315
74278	10	32	100	500
74286	12	40	100	750
74294	14	50	100	1100
74302	16	50	160	2000
74310	18	63	160	2850
74328	20	63	160	3170
74336	22	80	160	4400
74344	24	80	160	4800
74351	28	100	160	7000

**Применение:**

Параллельные упоры предназначены в основном для небольших и средних станков. Их толщина согласована с пазами станка с допуском H8. Пара таких упоров вставляется в паз станка, после этого заготовки можно быстро выровнять параллельно столу.

**№ 6328**
**Упор**

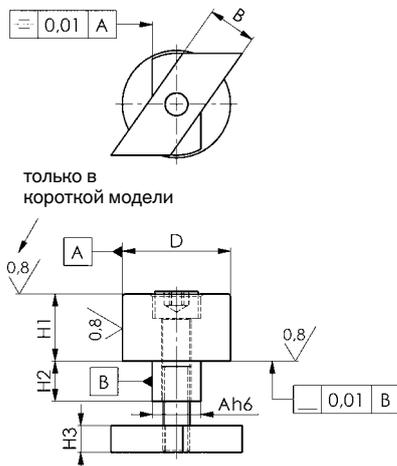
закалены и отшлифованы. Короткая, отшлифованная до допуска  $\pm 0,01$  мм по высоте конструкция может также использоваться как опора.



№ заказа	Паз	A h6	B -0,6	D $\pm 0,1$	H1 $\pm 0,01$ короткий	H1 $\pm 0,2$ длинный	H2	H3	Винт ISO 4762	Вес [g]
75150	12	0-0,011	12	20	15	-	8	6	M6x25	55
75192	12	0-0,011	12	20	-	25	8	6	M6x35	80
75200	14	0-0,011	14	32	25	-	9	8	M8x35	200
75218	14	0-0,011	14	32	-	50	9	8	M8x60	355
75168	16	0-0,011	16	32	25	-	10	8	M8x45	220
75176	16	0-0,011	16	32	-	50	10	8	M8x70	375
75226	18	0-0,011	18	40	25	-	15	10	M10x50	360
75234	18	0-0,011	18	40	-	50	15	10	M10x75	600
75242	22	0-0,013	20	40	25	-	15	14	M10x55	410
75259	22	0-0,013	20	40	-	50	15	14	M10x80	650
75267	28	0-0,013	22	46	25	-	20	16	M12x60	630
75275	28	0-0,013	22	46	-	50	20	16	M12x90	950

**На заказ:**

Другие размеры на заказ.



Возможны технические изменения.

## № 6351

### Параллельные упоры, по-отдельности

закалены и отшлифованы. Параллельность в пределах 0,02 мм. Допуск для пары 0,002 мм. Допуск номинальных размеров DIN 7168 по центру.

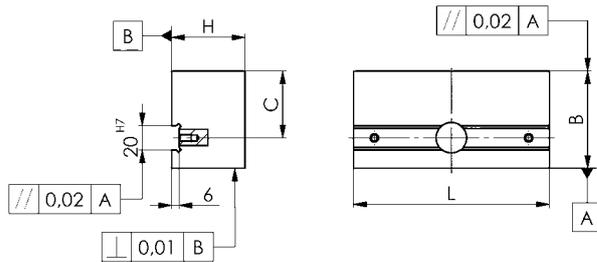


№ заказа	Паз	B	C	H	L	совместимые резьбовые детали DIN508, ISO4762, DIN6340, DIN787 в комплекте	Вес [Kg]
74369	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	1,6
74377	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	5,7
74385	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	12,1

## № 6351

### Параллельные упоры, пара

закалены и отшлифованы. Параллельность в пределах 0,02 мм. Допуск для пары 0,002 мм. Допуск номинальных размеров DIN 7168 по центру.



№ заказа	Паз	B	C	H	L	совместимые резьбовые детали DIN508, ISO4762, DIN6340, DIN787 в комплекте	Вес [Kg]
75358	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	3,2
75366	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	11,4
75374	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	24,2

### Применение:

Параллельные упоры являются идеальными направляющими элементами для средних и больших станков. К пазу 20H7 параллельного упора подходят фиксированные установочные сухари № 6322A и свободные установочные сухари DIN 6323. В сочетании с разными точными установочными сухарями их можно использовать на столах с разной шириной пазов.

На столе станка возможны следующие варианты зажима:

- 1) Винты для Т-образных пазов DIN 787 в комплекте (состоящие из винтов для Т-образных пазов DIN 787, шестигранных гаек DIN 6330B и шайб DIN 6340) или
- 2) винт с внутренним шестигранником ISO 4762 с гайками для Т-образных пазов DIN 508 и шайбами DIN 6340.

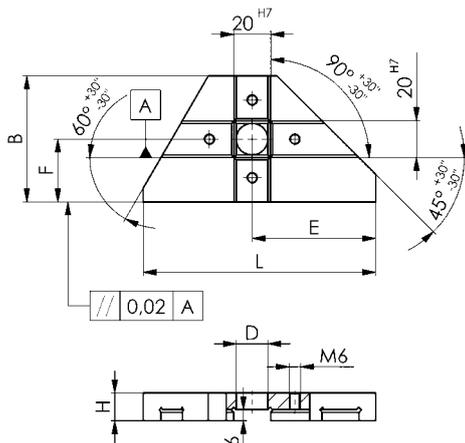
## № 6353

### Угловой упор

Прецизионная модель, закалены и отшлифованы.

Упоры: параллельно и под углом 30, 45, 60 и 90° к пазам стола.

Гарантированная точность всех опорных поверхностей относительно паза ±30".



№ заказа	Размер	Паз	B	D	E	F	H	L	Вес [g]
74450	125	10-20	68	17	66,5	34	15	125	550
74468	200	12-36	98	25	100,0	49	20	200	1900

### Применение:

С помощью свободных установочных сухарей DIN 6323 и фиксированных установочных сухарей №. 6322A можно выровнять угловые упоры в пазах станка. Угловые упоры можно также закреплять с помощью винтов Т-образных пазов DIN 787 в комплекте или сухарей для Т-образных пазов DIN 508 с винтами ISO 4762 и шайбами DIN 6340. Высокая точность угловых упоров обеспечивает необходимую точность практически для всех задач, связанных с обработкой резанием. Можно сразу же приступить к обработке, упор или заготовку не нужно даже измерять.

Возможны технические изменения.

## № 6355V

### Зажимная треугольная направляющая, отдельно

закалены и отшлифованы

№ заказа	Размер	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Вес [Kg]
75085	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	3,2
75093	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	8,1



## № 6355V

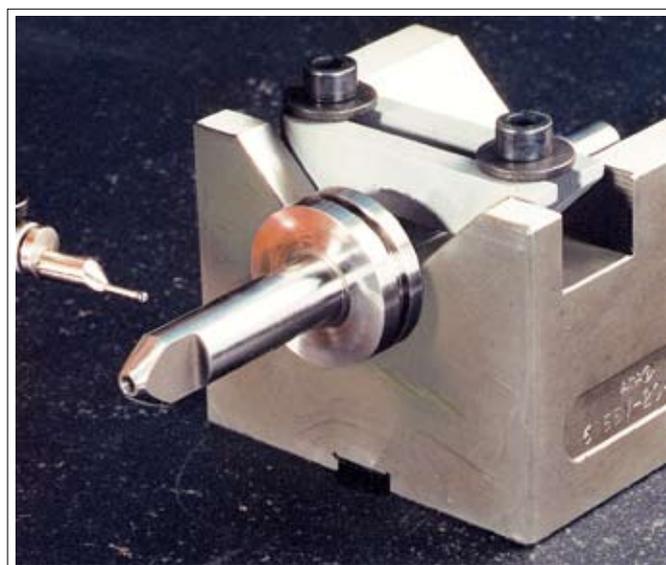
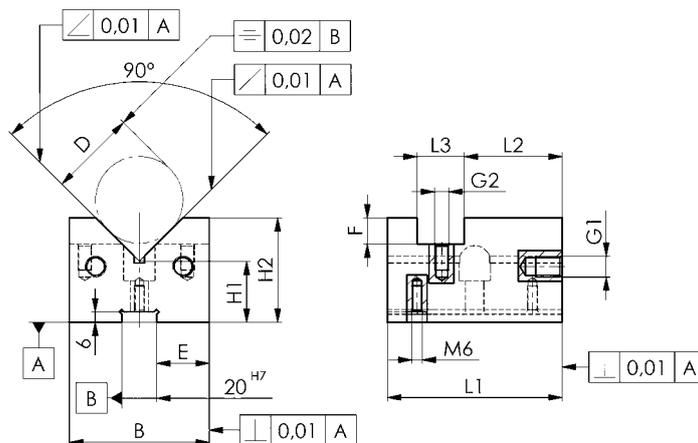
### Зажимная треугольная направляющая, пара

закалены и отшлифованы

№ заказа	Размер	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Вес [Kg]
75143	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	6,4
75184	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	16,2

#### Применение:

Дл выравнивания и зажима круглых валов и заготовок параллельно и по центру паза станка. Можно использовать в качестве параллельного упора и подкладки!



Возможны технические изменения.

## № 6357

### Упор

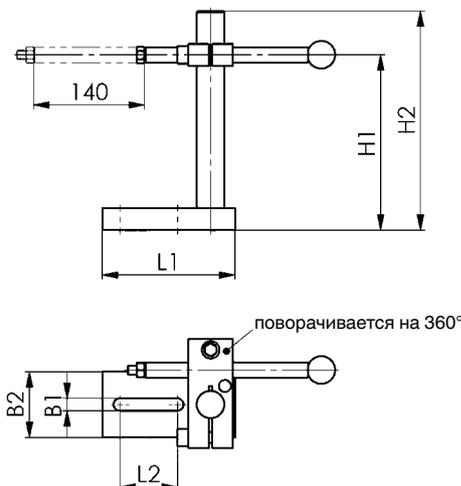
регулируемый, с отверткой для винтов с шестигранной головкой  
Улучшенная сталь.



№ заказа	Размер	Паз	B1	B2	H1	H2	L1	L2	Вес [g]
75655	2	10, 12, 14, 16, 18	11	60	30-190	200	120	52	2450
75663	3	16, 18, 20, 22, 24, 28	17	80	30-190	200	160	73	3250

### Применение:

С помощью этого быстро регулируемого упора можно позиционировать заготовки на разных металлорежущих станках и винтовых домкратах. Упор имеет большой диапазон перемещения по высоте и длине. Зажим осуществляется с помощью входящей в комплект поставки отвертки для шестигранных винтов с поперечной ручкой.



## № 6358

### Прижимающий блок

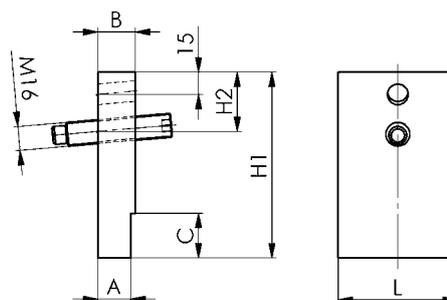
Вороненая улучшенная сталь, с двумя резьбовыми отверстиями M16 для двух высот, регулировочный винт DIN 915 M16x80.



№ заказа	Паз	B	C	H1	H2	L	Вес [g]
75879	18	20	20	100	40	50	805
75887	20	25	30	125	40	80	1880
75895	22	25	30	125	40	80	1920
75903	24	32	40	150	65	100	3515
75911	28	32	40	150	65	100	3645
75929	36	40	50	160	65	120	4870

### Применение:

Прижимающий блок предназначен для надежного позиционирования длинных и тяжелых заготовок на столе с пазами или на столе станка. Он вставляется в паз стола, устанавливается под углом к обусловленному допуском зазору и прижимает заготовку с помощью нажимного винта к точному упору, например, № 6351.



Возможны технические изменения.

**DIN 6323**
**Свободные установочные сухари**

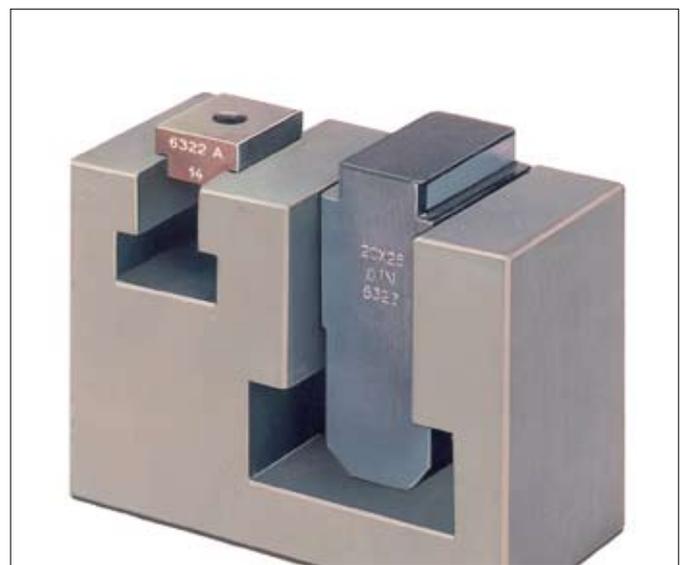
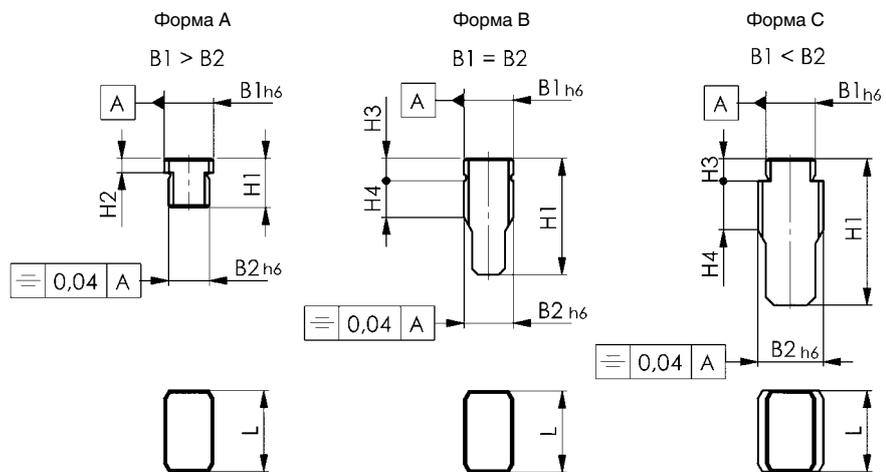
С15 закален и отшлифован.



№ заказа	Номинальный размер паза в приспособлении В1	Номинальный размер паза в станке В2	Форма	H1	H2	H3	H4	L	Вес [g]
71811	12	10	A	12,0	3,6	-	-	20	20
71829	12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	45
71837	20	12	A	14,0	5,5	-	-	32	50
71845	20	14	A	14,0	5,5	-	-	32	55
71852	20	16	A	14,0	5,5	-	-	32	60
71860	20	18	A	14,0	5,5	-	-	32	65
71878	20	20	B	45,5	-	7	16	32	200
71886	20	22	C	50,5	-	7	18	40	290
71894	20	24	C	55,5	-	7	20	40	350
71902	20	28	C	61,5	-	7	24	40	460
71910	20	36	C	76,5	-	7	30	50	940

**Применение:**

Установочные сухари DIN 6323 вставляются сбоку после грубого выравнивания. Поскольку выступающие снизу установочные сухари, которые могли бы препятствовать перемещению всего устройства, отсутствуют, стол станка не повреждается.



Возможны технические изменения.

## № 6322A

### Фиксированные установочные сухари

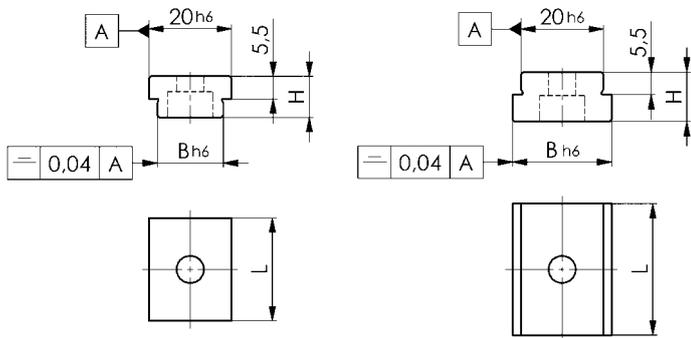
(ранее DIN 6322 проект 1957)  
C15 закален



№ заказа	Номинальный размер паза в станке B	Номинальный размер паза в приспособлении	H	L	Винт с цилиндрической головкой DIN84 или ISO4762	Вес [g]
71555	10	20	10	22	M6x10	20
71563	12	20	10	22	M6x10	25
71571	14	20	10	25	M6x16	28
71589	16	20	10	25	M6x16	30
71597	18	20	10	25	M6x16	30
71613	22	20	12	32	M6x16	50
71621	24	20	12	32	M6x16	55
71639	28	20	12	32	M6x16	60
71647	36	20	12	32	M6x16	75

#### Применение:

Фиксированные установочные сухари № 6322A ввинчиваются попарно в стандартизованный установочный паз винтовых домкратов или приспособлений шириной 20 мм. Путем замены установочных сухарей можно работать на станках с разной шириной пазов. Для особо тяжелых приспособлений рекомендуется использовать свободные установочные сухари DIN 6323.



## № 6322B

### Плоские установочные сухари

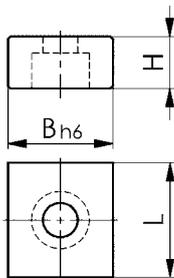
C15 закален и отшлифован.



№ заказа	B	H	L	Винт с цилиндрической головкой DIN84 или ISO4762	Вес [g]
71696	10	8	20	M4x10	15
71704	12	8	20	M5x12	19
71712	14	10	22	M6x16	21
71720	16	10	22	M6x16	26
71738	18	10	22	M6x16	30
71746	20	10	22	M6x16	34
71753	22	12	32	M6x16	55
71761	24	12	32	M6x16	62

#### Применение:

Плоские установочные сухари №6322B целесообразно и выгодно использовать, прежде всего, в тех случаях, когда приспособление применяется всегда на одном и том же станке. Для особо тяжелых приспособлений рекомендуется использовать свободные установочные сухари DIN 6323.



## № 6600

### Эксцентриковое зажимное устройство с зажимом на конце

закаленная сталь, отпущенная с воронением.

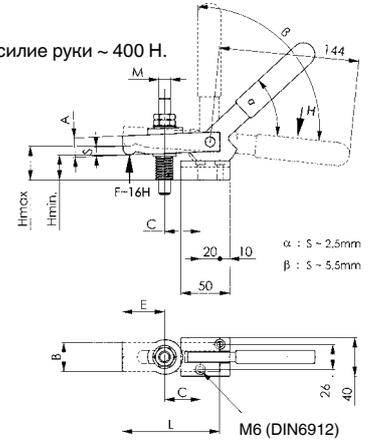


№ заказа	Размер	H мин.	H макс.	A	B	C	E	L	M	Вес [g]
73502	1	26	35	20	30	37	21-43	100	M12	1000
73510	2	26	35	20	40	45	34-66	125	M16	1400

Эксцентриковые зажимные устройства прекрасно подходят для приспособлений, предназначенных для специальных заготовок.

#### Указание:

Управляется вручную - усилие руки ~ 400 Н.



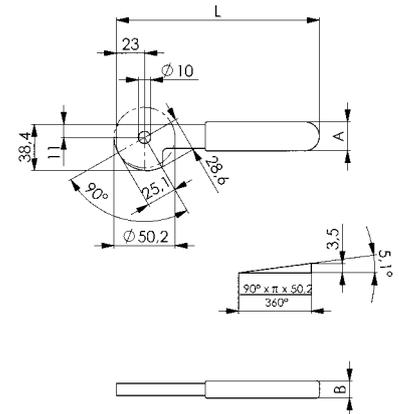
## № 6601

### Эксцентриковый рычаг

для зажима на концах  
(деталь к № 6600)



№ заказа	A	B	L	Вес [g]
73569	24	14	167	300



## № 6610

### Эксцентриковое зажимное устройство с зажимом по середине

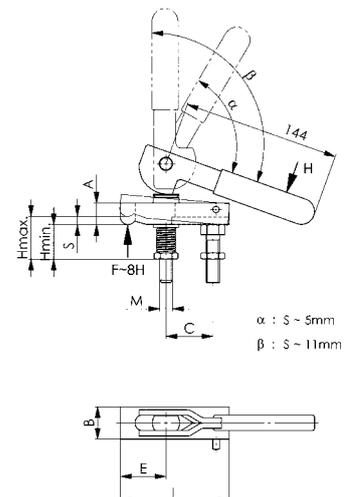
закаленная сталь, отпущенная с воронением,  
рычаг с пластмассовым покрытием.



№ заказа	Размер	H мин.	H макс.	A	B	C	E	L	M	Вес [g]
73619	1	30	45	20	30	32	21-43	100	M12	1000
73627	2	35	50	20	40	40	34-66	125	M16	1450

#### Указание:

Управляется вручную - усилие руки ~ 400 Н.



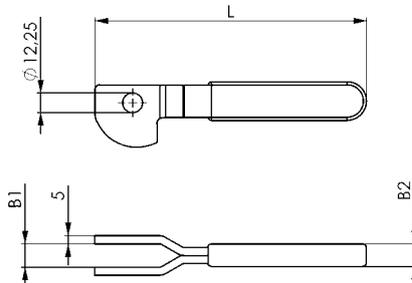
Возможны технические изменения.

№ 6611

## Эксцентриковый рычаг

для зажима по центру  
(деталь к № 6610)

№ заказа	B1	B2	L	Вес [g]
73676	14	14	167	310

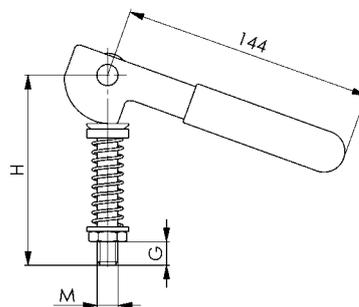


№ 6612

## Эксцентриковый рычаг с рым-болтом

(деталь к № 6610)

№ заказа	Размер	G	H	M	Вес [g]
74500	1	25	110	M12	500
74518	2	30	120	M16	610



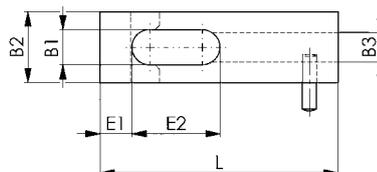
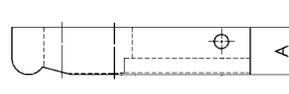
Возможны технические изменения.

## № 6614

### Прихват со штифтовым ограничителем

(деталь к № 6610)

№ заказа	Размер	A	B1	B2	B3	E1	E2	L	Вес [g]
74526	1	20	15	30	12,5	13,5	37	100	350
74534	2	20	19	40	12,5	24,5	51	125	590

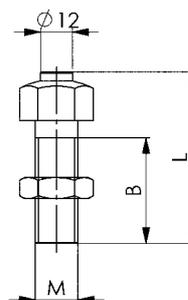


## № 6616

### Опорный винт с гайкой

(деталь к № 6610)

№ заказа	Размер	B	L	M	Вес [g]
74542	1	40	58,5	M12	70
74559	2	40	65,0	M16	135



## № 6383ZEK

### Центрирующее зажимное устройство

с шариком.  
Точность повторения  $\pm 0,025$  мм  
Точность вращения  $\pm 0,050$  мм



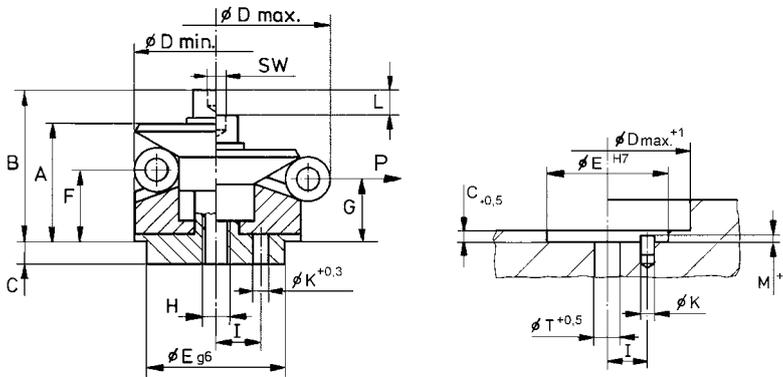
№ заказа	D мин.	D макс.	Момент затяжки [Nm]	A	B	C	E g6	F	G	H	I $\pm 0,1$	K	L	M	T	SW	P [kN]	Вес [g]
373357	11,7	14,2	1,5	12,0	15,1	3,5	10	9,2	8,6	M3	3,5	1,5	1,5	2,5	3,3	2,5	0,5	18
373365	14,5	18,5	3,7	14,1	19,7	5,5	12	9,1	7,9	M4	4,5	2,0	2,3	3,5	4,3	3	3,5	20
373373	18,5	22,5	4,9	16,6	23,6	7,5	15	11,6	10,4	M5	5,5	2,5	2,3	3,0	5,3	4	4,5	39
373381	22,5	26,5	8,5	20,1	19,1	6,0	15	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,0	6,4	5	5,0	60
373399	26,5	30,5	8,5	20,1	29,1	6,0	20	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,5	6,4	5	5,0	86
373407	30,5	38,5	8,5	24,2	33,4	7,0	25	15,2	12,8	M6	9,0	4,0	4,6	4,5	6,4	5	5,0	125
373415	38,5	46,5	20,6	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	8,4	6	6,5	233
373423	46,5	54,5	20,6	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	8,4	6	6,5	323
373431	54,5	70,5	41,0	40,7	54,2	9,0	45	23,7	19,0	M10	15,0	5,0	9,3	5,5	10,5	8	8,0	653
373449	70,5	86,5	71,0	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	13,0	10	10,0	1271
373456	86,5	102,5	71,0	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	13,0	10	10,0	1783

#### Применение:

Для центрального позиционирования и зажима в отверстиях, где допустимы небольшие отпечатки шарика.

#### Указание:

При заглубленной установке D макс. должно быть предусмотрено для освобождения устройства.  
Рекомендации по монтажу: Стопорный штифт для точного определения положения конуса.



## № 6383ZES

### Центрирующее зажимное устройство

с защитным сегментом.  
Точность повторения  $\pm 0,025$  мм  
Точность вращения  $\pm 0,050$  мм



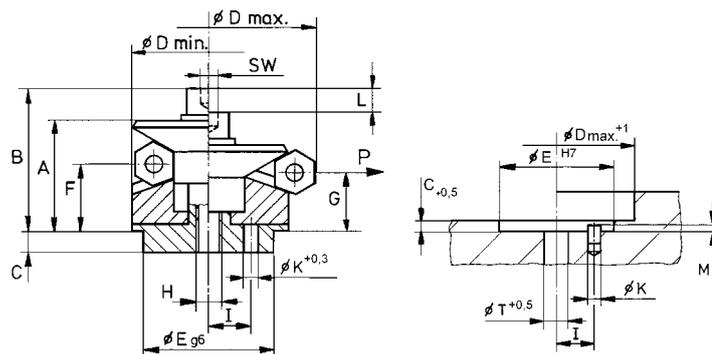
№ заказа	D мин.	D макс.	Момент затяжки [Nm]	A	B	C	E g6	F	G	H	I $\pm 0,1$	K	L	M	T	SW	P [kN]	Вес [g]
373464	14,5	18,5	3,7	14,1	19,7	5,5	12	9,1	7,9	M4	4,5	2,0	2,3	3,5	4,3	3	3,5	20
373472	18,5	22,5	4,9	16,6	23,6	7,5	15	11,6	10,4	M5	5,5	2,5	2,3	3,0	5,3	4	4,5	39
373480	22,5	26,5	8,5	20,1	29,1	6,0	15	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,0	6,4	5	5,0	60
373498	26,5	30,5	8,5	20,1	29,1	6,0	20	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,5	6,4	5	5,0	86
373506	30,5	38,5	8,5	24,2	33,4	7,0	25	15,2	12,8	M6	9,0	4,0	4,6	4,5	6,4	5	5,0	125
373514	38,5	46,5	20,6	27,0	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	8,4	6	6,5	233
373522	46,5	54,5	20,6	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	8,4	6	6,5	323
373530	54,5	70,5	41,0	40,7	54,2	9,0	45	23,7	19,0	M10	15,0	5,0	9,3	5,5	10,5	8	8,0	653
373548	70,5	86,5	71,0	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	13,0	10	10,0	1271
373555	86,5	102,5	71,0	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	13,0	10	10,0	1783

#### Применение:

Для не повреждающего поверхность центрального позиционирования и зажима в отверстиях.

#### Указание:

При заглубленной установке D макс. должно быть предусмотрено для освобождения устройства.  
Рекомендации по монтажу: Стопорный штифт для точного определения положения зажимных сегментов.



Возможны технические изменения.

## № 6383ZUK

### Центрирующее зажимное устройство

с шариком.  
Точность повторения  $\pm 0,025$  мм  
Точность вращения  $\pm 0,050$  мм



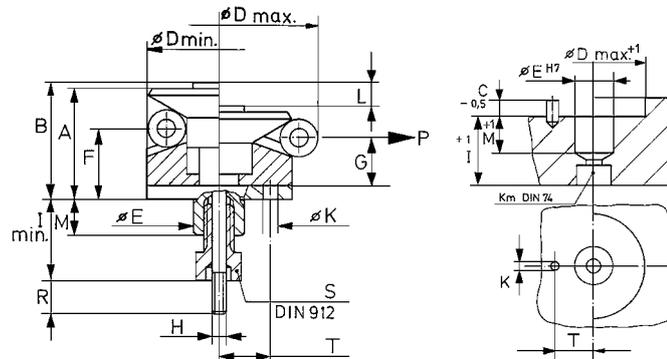
№ заказа	D мин.	D макс.	макс. Тяговое усилие [kN]	A	B	C	E f7	F	G	H	I мин.	K	L	M	R	T	S DIN912	P [kN]	Вес [g]
373563	11,7	14,2	2,3	11,9	15,0	1,0	8	9,2	8,6	M3	19,5	1,5	1,5	7,5	10	5,2	M6x10	2,0	9
373571	14,5	18,5	2,3	12,1	17,0	1,5	8	9,1	7,9	M3	19,5	2,0	2,3	7,5	10	6,0	M6x10	2,0	22
373589	18,5	22,5	4,0	16,1	20,6	1,5	12	11,6	10,4	M4	28,0	2,5	2,3	11,5	16	7,5	M8x16	3,5	54
373597	22,5	26,5	6,5	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	14	9,4	M10x16	6,0	64
373605	26,5	30,5	6,5	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	14	10,5	M10x16	6,0	98
373613	30,5	38,5	9,0	24,2	32,7	2,0	20	15,2	12,8	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5	M12x20	8,5	139
373621	38,5	46,5	9,0	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5	M12x20	8,5	248
373639	46,5	54,5	9,0	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5	M12x20	8,5	338
373647	54,5	70,5	17,0	40,7	50,2	2,5	30	23,7	19,0	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	20,0	M16x20	16,0	660
373654	70,5	86,5	17,0	45,6	55,1	2,5	40	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	25,0	M16x20	16,0	1252
373662	86,5	102,5	17,0	45,6	55,1	2,5	60	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	36,5	M16x20	16,0	1765

#### Применение:

Для центрального позиционирования и зажима в глухих отверстиях, где допустимы небольшие отпечатки шарика. Обслуживается снизу, автоматически или вручную.

#### Указание:

При заглубленной установке D макс. должно быть предусмотрено для освобождения устройства. Рекомендации по монтажу: Отверстие K для стопорного штифта для точного определения положения конуса.



## № 6383ZUS

### Центрирующее зажимное устройство

с защитным сегментом.  
Точность повторения  $\pm 0,025$  мм  
Точность вращения  $\pm 0,050$  мм



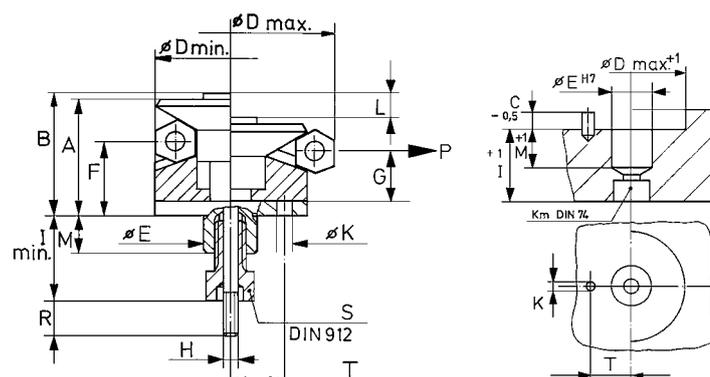
№ заказа	D мин.	D макс.	макс. Тяговое усилие [kN]	A	B	C	E f7	F	G	H	I мин.	K	L	M	R	T	S DIN912	P [kN]	Вес [g]
373670	14,5	18,5	2,3	14,1	17,0	1,5	8	9,1	7,9	M3	19,5	2,0	2,3	7,5	10	6,0	M6x10	2,0	22
373688	18,5	22,5	4,0	16,1	20,6	1,5	12	11,6	10,4	M4	28,0	2,5	2,3	11,5	16	7,8	M8x16	3,5	54
373696	22,5	26,5	6,5	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	14	9,4	M10x16	6,0	64
373704	26,5	30,5	6,5	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	14	10,5	M10x16	6,0	98
373712	30,5	38,5	9,0	24,2	32,7	2,0	20	15,2	12,8	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5	M12x20	8,5	139
373720	38,5	46,5	9,0	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5	M12x20	8,5	248
373738	46,5	54,5	9,0	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	16	12,5	M12x20	8,5	338
373746	54,5	70,5	17,0	40,7	50,2	2,5	30	23,7	19,0	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	20,0	M16x20	16,0	660
373753	70,5	86,5	17,0	45,6	55,1	2,5	40	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	25,0	M16x20	16,0	1252
373761	86,5	102,5	17,0	45,6	55,1	2,5	60	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	16	36,5	M16x20	16,0	1765

#### Применение:

Для не повреждающего поверхность центрального позиционирования и зажима в глухих отверстиях. Обслуживается снизу, автоматически или вручную.

#### Указание:

При заглубленной установке D макс. должно быть предусмотрено для освобождения устройства. Рекомендации по монтажу: отверстие K для стопорного штифта для точного определения положения зажимных сегментов.



Возможны технические изменения.

# ПЕРВЫЙ ЭТАП ПРИ ПРИМЕНЕНИИ И ИСПОЛЬЗОВАНИИ БОКОВЫХ УПОРОВ:

- > Что позиционируется или зажимается?
- > Какие боковые упоры нужно использовать?
- > Какая величина соответствует заготовке?
- > Какой допуск имеет заготовка?
- > Какая величина размера Y? (высота заготовки)
- > Какая величина размера X? (см. таблицу)
- > Нужно ли полностью использовать ход пружины F?
- > Как определяются размеры координат?

## ПРИМЕР: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ИЛИ ЗАЖИМ ПЛИТЫ 100 X 50 X 8 ММ

### Диаметр штифта должен быть равен 5, 6 или 8 мм?

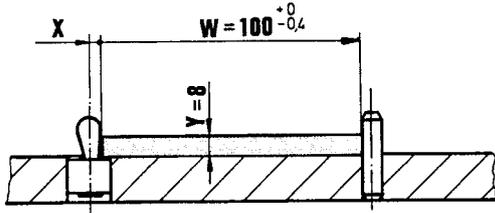
- > если ничто не должно выступать над пластиной, то 5 мм
- > если выступ не мешает, то 6 или 8 мм
- > если дополнительно осуществляется зажим, то 6 мм
- > если сверление выполняется без дополнительного зажима, то 8 мм

### Длина / ширина заготовки?

- > длина =  $100 +0/-0,4$  = средний размер 99,8 мм
- > ширина =  $50 +0,2/-0,2$  = средний размер 50,0 мм

### Высота заготовки Y?

Допуском можно пренебречь



W = заготовка (+/- допуск)  
 - F = предварительный зажим  
 F = (-F) + (+F)

### Какое усилие нужно выбрать?

- > Для позиционирования 30 - 60 Н
- > Для зажима 90 - 150 Н

### Размер X при боковых упорах с пластмассовой пружиной?

- > см. таблицу или приведенную ниже формулу
- размер 05 X = 1,6 мм
- размер 06 X = 1,9 мм
- размер 08 X = 2,7 мм

### Размер X при боковых упорах со стальной пружиной?

- > см. таблицу или приведенную ниже формулу
- > учтите, что F больше и поэтому оставляет больший диапазон

Y = высота заготовки  
 + F = зажим (ход пружины для допуска)  
 T = допуск

## ФОРМУЛЫ:

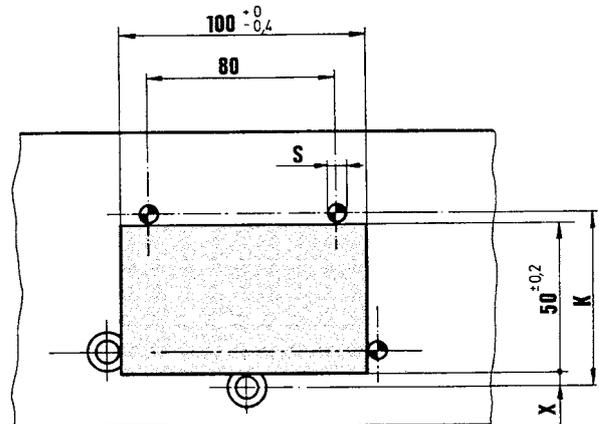
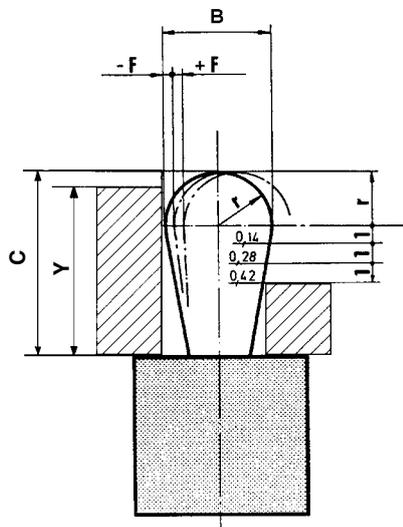
Для заготовок, имеющих высоту более C минус r, действуют табличные значения для размера X или формула  $X = B/2 - (-F)$ .

Для заготовок, имеющих высоту менее C минус r, действуют табличные значения для размера X или формула  $X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) \times 0,123]$ .

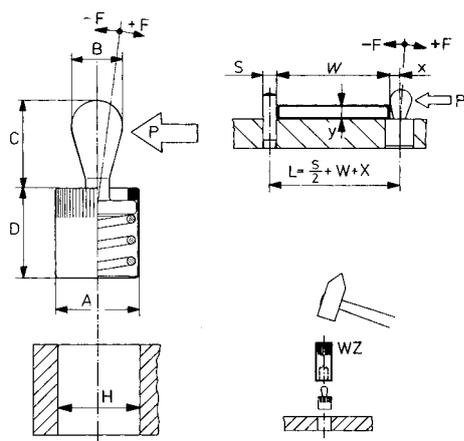
Формула для координат:

$$K = W - T/2 + x + S/2$$

Табличные значения являются ориентировочными значениями, которые лучше всего проверить путем пробного зажима.



**№ 6380**
**Боковой упор**

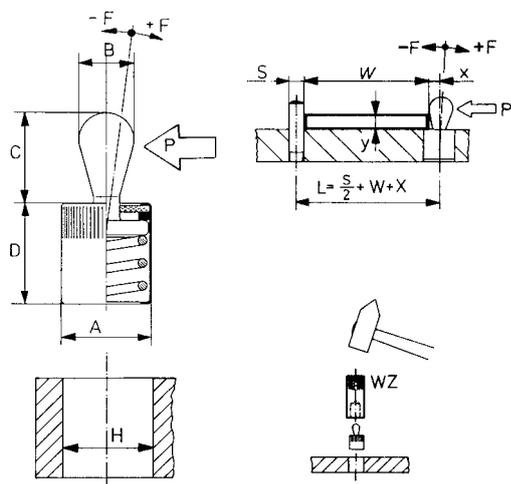
 без уплотнения.  
 Стальной штифт для зажима.


№ заказа	A	B	C	D-1	H H8	F	~P [N]	X	Совместимый инструмент	Вес [g]
373001	6	3	4,0	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373019	6	3	4,0	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373027	6	3	4,0	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373035	10	5	6,7	11	10	±0,8	20	1,6	05	2,6
373043	10	5	6,7	11	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373050	10	5	6,7	11	10	±0,8	100	1,6	05	3,1
373068	10	6	10,7	11	10	±1,0	40	1,8	06	3,6
373076	10	6	10,7	11	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373084	10	6	10,7	11	10	±1,0	150	1,8	06	3,9
373092	12	8	13,9	13	12	±1,3	50	2,6	08	7,0
373100	12	8	13,9	13	12	±1,3	100	2,6	08	7,2
373118	12	8	13,9	13	12	±1,3	200	2,6	08	7,4
373126	16	10	16,7	17	16	±1,6	100	3,2	10	15,0
373134	16	10	16,7	17	16	±1,6	200	3,2	10	15,4
373142	16	10	16,7	17	16	±1,6	300	3,2	10	15,8

**Указание:**

 Без уплотнения для работ без загрязнения, термостойкость до 250°C.  
 Монтаж путем запрессовки.

**№ 6380D**
**Боковой упор**

 с уплотнением для защиты от стружек и грязи.  
 Стальной штифт для зажима.


№ заказа	A	B	C	D-1	H H8	F	~P [N]	X	Совместимый инструмент	Вес [g]
373159	6	3	4	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373167	6	3	4	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373175	6	3	4	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373183	10	5	6	12	10	±0,8	20	1,6	05	2,7
373191	10	5	6	12	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373209	10	5	6	12	10	±0,8	100	1,6	05	2,9
373217	10	6	10	12	10	±1,0	40	1,8	06	3,1
373225	10	6	10	12	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373233	10	6	10	12	10	±1,0	150	1,8	06	3,7
373241	12	8	13	14	12	±1,3	50	2,6	08	3,9
373258	12	8	13	14	12	±1,3	100	2,6	08	7,1
373266	12	8	13	14	12	±1,3	200	2,6	08	7,3
373274	16	10	16	18	16	±1,6	100	3,2	10	7,6
373282	16	10	16	18	16	±1,6	200	3,2	10	15
373290	16	10	16	18	16	±1,6	300	3,2	10	15,4

**Указание:**

С уплотнением для работ со съемом стружки и пылью, термостойкость до 150°C.

Уплотнение: CR, черное, 60 shore. Монтаж путем запрессовки.

## № 6380WZ

### Инструмент

для прессования боковых упоров.



№ заказа	Размер	Вес [g]
373308	03	15,9
373316	05	18,8
373332	08	64,3
373340	10	105,3

## № 6387

### Эксцентрикый натяжной болт

в направлении ху-зажим с эффектом притяжения.  
Цементируемая сталь закалена  $56 \pm 1$  HRC



№ заказа	A	B	C	D	E	F	G	SW	X	Z	макс. Удерживающая сила [kN]	макс. момент затяжки	Вес [g]
373779	11,0	M4	4,0	12	2,6	4,8	5,5	3	4,0	5,0	0,5	5	5
373787	15,6	M6	5,5	16	5,0	6,7	7,8	5	5,9	7,0	2,5	20	10
373795	19,1	M8	6,5	20	5,8	8,3	9,6	6	7,1	8,6	3,5	30	15
373803	23,7	M10	8,0	24	6,3	9,8	11,8	8	8,5	10,3	5,0	45	20
373811	27,3	M12	9,0	18	8,5	11,7	13,6	10	10,1	12,2	7,0	65	35
373829	27,3	M12	9,0	30	8,5	11,7	13,6	10	10,1	12,2	5,5	50	55
373837	35,4	M16	12,0	24	10,7	15,6	17,7	14	13,2	16,2	11,0	100	90
373845	35,4	M16	12,0	40	10,7	15,6	17,7	14	13,2	16,2	8,5	80	110

#### Применение:

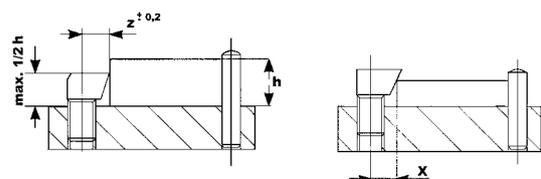
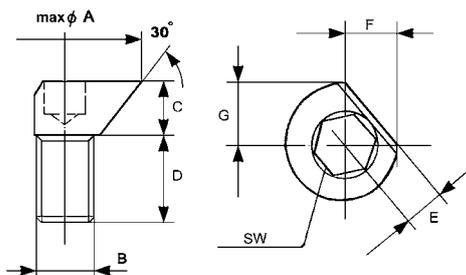
- Зажим выше поверхности обработки
- Зажим ниже поверхности обработки
- Зажим в отверстиях

#### Преимущество:

- плавная эксцентрикый регулировка
- высокая износостойкость

#### На заказ:

По запросу может быть также поставлен эксцентрикый натяжной болт с левой резьбой.



#### Зажим выше поверхности обработки



#### Зажим ниже поверхности обработки



Возможны технические изменения.

**ОДНИМ ИЗ НАПРАВЛЕНИЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ФИРМЫ AMF ЯВЛЯЕТСЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАЖИМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В СООТВЕТСТВИИ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ЗАПРОСАМИ КЛИЕНТОВ.**

Уже более 70 лет мы производим и продаем зажимные элементы высочайшего качества, что позволило нам накопить многолетний опыт, которым мы с удовольствием поделимся с нашими клиентами. Таким образом, мы можем предложить Вам зажимные элементы, отвечающие Вашим потребностям. Если в данном каталоге нет нужных Вам зажимных элементов, мы можем изготовить необходимое нестандартное оборудование на заказ. Оно может быть полностью разработано и сконструировано с нуля, возможен также более экономичный путь - изготовление нестандартного оборудования на основе существующих инструментов, входящих в обширный ассортимент продуктов AMF, путем их модификации в соответствии с потребностями заказчика.

Рекомендуется формулировать запрос как можно точнее. Следующий план поможет Вам составить запрос, разумеется, при необходимости его можно расширить. Полностью ответив на все пункты анкеты, Вы поможете нам составить компетентный и корректный ответ на запрос. Поэтому отправьте нам копию этой страницы или ее бумажный вариант по почте. Мы гарантируем максимально быструю обработку запроса. Ждем Ваши запросы.

**1) Название продукта:**

---

**2) Количество:**

---

**3) Размер или габаритные размеры:**

---

**4) Допуск:**

---

**5) № DIN/чертеж/№ эскиза:**

---

**6) Материал:**

---

**7) Состояние материала** (улучшен, отожжённый и т.п.):

---

**8) Поверхность** (оцинкована, отожжена, окрашена и т.п.):

---

**Фирма**

---

**Господин/госпожа**

---

**Улица / п/я**

---

**Почтовый индекс/город**

---

**Тел./факс/эл. почта**

---



# ПРАКТИЧНО, БЕЗОПАСНО И ЭКОНОМИЧНО

Магнитные подъемные устройства - это настоящая революция в магнитном креплении грузов. Небольшие внешние размеры, малый собственный вес, большая мощность, полная безопасность в работе - вот отличительные признаки этого прибора. Это решение экономически выгодно как для маленьких мастерских, так и для промышленных предприятий благодаря практически полному отсутствию затрат на эксплуатацию и быстрому возврату инвестиций.

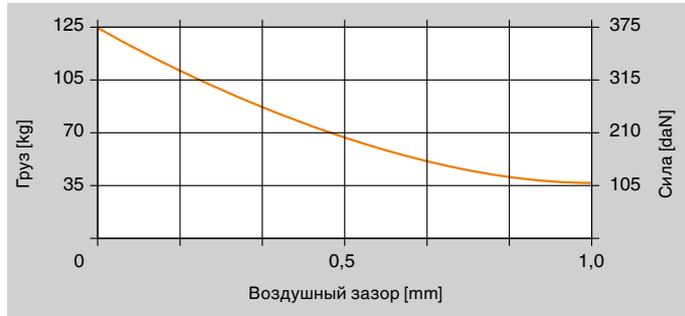
Конструктивный ряд состоит из пяти моделей с грузоподъемностью до 2000 кг. Оборудование имеет небольшой вес и просто в обращении. Его применение дает огромные преимущества благодаря росту эффективности и производительности при выполнении многих операций,

даже на небольшом рабочем пространстве и при наличии подъемного оборудования с ограниченной грузоподъемностью.

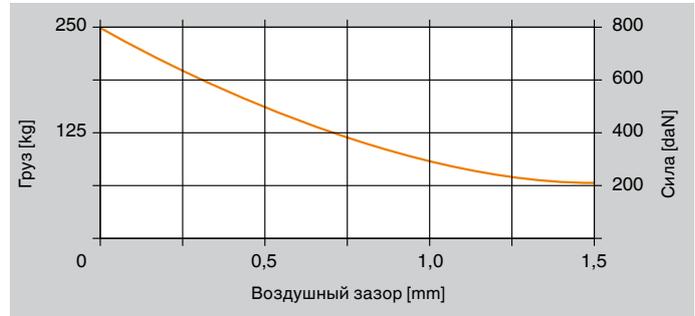
Идеально подходит для интеграции в металлорежущие станки, газорезущие установки, для использования в строительстве из стальных конструкций, на верфях, в сталелитейном производстве, на сталеплавильных заводах, для перемещения впрыскивающего и штампуемого оборудования, короче говоря, для любых задач, возникающих на современном предприятии.

## КРИВЫЕ СИЛА/ГРУЗ - ВОЗДУШНЫЙ ЗАЗОР (для нормальной конструкционной стали FE 370В при полностью закрытых полюсах)

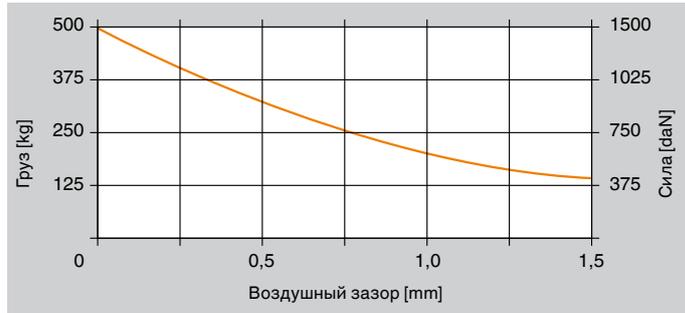
**РАЗМЕР 125 - МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА 10 MM**



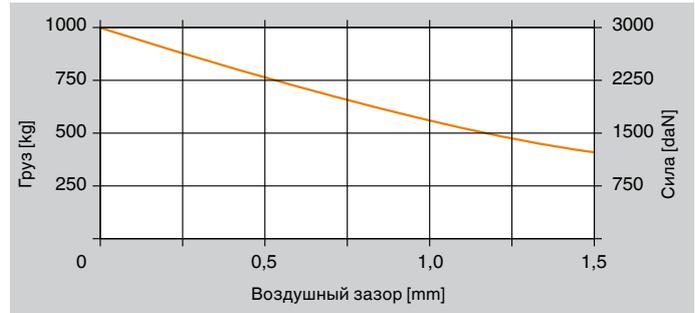
**РАЗМЕР 250 - МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА 20 MM**



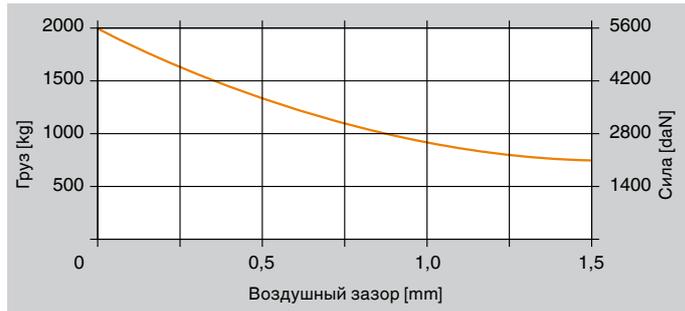
**РАЗМЕР 500 - МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА 25 MM**



**РАЗМЕР 1000 - МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА 40 MM**



**РАЗМЕР 2000 - МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА 55 MM**



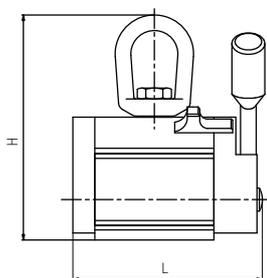
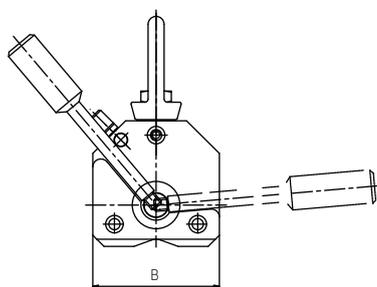
**Описание:**

Нагрузка = Грузоподъемность [кг]  
 (при коэффициенте запаса прочности = 3)  
 Усилие = макс. Усилие отрыва [даН]  
 (без коэффициента запаса прочности)

Возможны технические изменения.

№ 2940

Магнитный подъемник  
с ручным управлением



№ заказа	Размер	L	B	H	Вес [Kg]
420752	125	121	79	145	4
420760	250	189	79	142	6
420778	500	250	106	189	15
420505	1000	342	133	219	34
420521	2000	457	166	293	80

**Указание:**

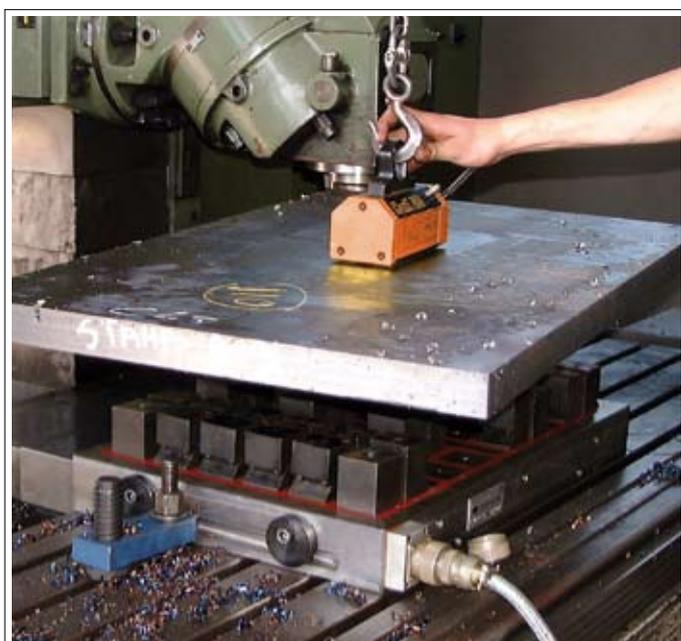
Размер 125 с вращающимся крюком.  
Макс. температура груза: 80°C.

**Технические данные при подъеме плоских заготовок**

№ заказа	Размер	Удерживающая сила до [kg]	Толщина заготовки мин. [mm]	Длина заготовки макс. [mm]
420752	125	125	20	1000
420760	250	250	20	1500
420778	500	500	25	2000
420505	1000	1000	40	3000
420521	2000	2000	55	3000

**Технические данные при подъеме круглых заготовок**

№ заказа	Размер	Удерживающая сила до [kg]	Диаметр заготовки мин. [mm]	Диаметр заготовки макс. [mm]
420752	125	50	10	300
420760	250	100	10	300
420778	500	200	15	400
420505	1000	400	25	450
420521	2000	800	35	600



Возможны технические изменения.

**... ПО № ИЗДЕЛИЙ**

№ изделий	Стр. нат.	№ изделий	Стр. нат.	№ изделий	Стр. нат.	№ изделий	Стр. нат.	№ изделий	Стр. нат.
№ 2800WX-06	16	№ 6334	93	№ 6406M	64	№ 6496F	127	№ 7200B	52
№ 2940	157	№ 6339	105	№ 6415	60	№ 6497	118	№ 7200BB	50
DIN 508	90	DIN 6340	99	№ 6416	60	№ 6498	124	№ 7200BR	51
№ 508F	91	№ 6342	105	№ 6417	71	№ 6498FR	125	№ 7200Z	51
№ 508L	91	№ 6344SP	140	№ 6417SP	72	№ 6498FT	125	№ 7500A	25
№ 508R	92	DIN 6346	129	№ 6417Z	72	№ 6499	121	№ 7500BF	27
№ 510	92	DIN 6346P	129	№ 6418	73	№ 6500E	55	№ 7500BZ	27
№ 6312S	33	№ 6347P	130	№ 6419	74	№ 6500H	55	№ 7500D	26
№ 6312V	30-32	№ 6347PP	131	№ 6419B-12	75, 76	№ 6501	56	№ 7500E	23
№ 6313K	35	№ 6347PS	132	№ 6419B-16	76, 77	№ 6501M	56	№ 7500F	25
№ 6313L	35	№ 6347PSP	131	№ 6420	61	№ 6510	57	№ 7500G	23
DIN 6314	42	№ 6347S	130	№ 6430S	67	№ 6520	101	№ 7500K	20
№ 6314AT	46	№ 6347SP	130	№ 6435S	67	№ 6530	100	№ 7500S	22
№ 6314AV	38	№ 6348P	133	№ 6438S	68	№ 6531	100	№ 7500SP	27
№ 6314S	39	№ 6348PP	135, 136	№ 6440	69	№ 6532	101	№ 7500T	26
№ 6314V	37	№ 6348PS	137, 138	№ 6441	69	№ 6535	104	№ 7500Z	26
№ 6314Z	43	№ 6348PSP	134, 135	№ 6442	69	№ 6540	108	№ 7800AMGX	10
DIN 6315B	43	№ 6348S	133	№ 6443	70	№ 6540F	110	№ 7800APAX	11
DIN 6315C	44	№ 6348SP	133	№ 6444	70	№ 6540G	109	№ 7800AVX	16
№ 6315GN	44	№ 6349P	140	№ 6445	70	№ 6540H	109	№ 7800DX	14
№ 6315V	38	№ 6349PP	139	№ 6460	61	№ 6540K	110	№ 7800EX	15
DIN 6316	45	№ 6350	141	№ 6465	66	№ 6540P	111	№ 7800VABX	17
№ 6316V	37	№ 6351	142	№ 6470	102	№ 6540S	112	№ 7800VAFX	15
№ 6317	45	№ 6353	142	№ 6470H-1	103	№ 6540V	110	№ 7800VDSX	14
DIN 6318	54	№ 6355V	143	№ 6470H-2	103	№ 6541	112	№ 7800VDX	14
№ 6318B	54	№ 6357	144	№ 6470-Mxx	102	№ 6600	147	№ 7800VNSX	16
DIN 6319C	98	№ 6358	144	№ 6475	58	№ 6601	147	№ 7800VPFX	13
DIN 6319D	98	№ 6370ZNSX-001	18	№ 6485	105	№ 6610	147	№ 7800VPX	13
DIN 6319G	99	№ 6370ZNX-20	18	№ 6486	106	№ 6611	148	№ 7800VSBX	17
№ 6321	41	DIN 6379	88, 89	№ 6489	122	№ 6612	148	№ 7800VSDX	15
№ 6322A	146	№ 6380	153	№ 6490	114	№ 6614	149	№ 7800VX	14
№ 6322B	146	№ 6380D	153	№ 6491	115	№ 6616	149	№ 7800X	8
DIN 6323	145	№ 6380WZ	154	№ 6492	115	№ 6621	39	№ 7800ZSX	16
№ 6325	17, 36	№ 6383ZEK	150	№ 6492D	116	№ 7000	40	№ 7810ABX	12
DIN 6326	57	№ 6383ZES	150	№ 6493F	121	№ 7110DFX	48	№ 7810AMGX	12
№ 6328	141	№ 6383ZUK	151	№ 6493N	119	№ 7110DHX	48	№ 7810APAX	12
DIN 6330B	93	№ 6383ZUS	151	№ 6493S	120	№ 7110DIX	48	DIN 787	82-86
DIN 6331	94	№ 6387	154	№ 6493SP	120	№ 7110DKX	48	№ 797	87
№ 6331S	95	№ 6400	62	№ 6494	117	№ 7110DMX	47	DIN 894	106
№ 6332S	95	№ 6400M	62	№ 6495	126	№ 7110DX	47	№ 902Md	112
№ 6333	97	№ 6401	63	№ 6495S	126	№ 7110GLX	47	№ 908X-G1/8	15
№ 6333S	96	№ 6405	63	№ 6496	127	№ 7110GX	47	№ 914Q	123
№ 6333SB	97	№ 6406	64, 65	№ 6496BF	127	№ 7110M	25		

**... ПО № ЗАКАЗА**

№ заказа	Стр. нат.								
140301	90	370080	134	370411	134	370742	131	371161	135
140327	90	370098	134	370429	134	370759	131	371179	135
153460	90	370106	134	370437	134	370767	131	371187	135
153478	90	370114	134	370445	135	370775	131	371195	135
155630	90	370122	134	370452	135	370783	131	371203	135
158220	92	370130	134	370460	135	370791	131	371211	135
158238	92	370148	134	370478	135	370809	131	371229	135
158246	92	370155	134	370486	135	370817	131	371237	135
158253	92	370163	134	370494	135	370825	132	371245	135
158899	90	370171	134	370502	135	370833	132	371252	135
158907	90	370189	134	370510	135	370841	132	371260	135
159418	90	370197	134	370528	135	370858	132	371278	135
159426	90	370205	134	370536	135	370866	132	371286	135
30064	43	370213	134	370544	135	370874	132	371294	135
3079	43	370221	134	370551	135	370882	132	371302	135
313379	127	370239	134	370569	135	370890	132	371310	135
313395	127	370247	134	370577	135	370908	132	371328	136
313411	127	370254	134	370585	135	370916	132	371336	136
313437	127	370262	134	370593	135	370924	132	371344	136
313452	127	370270	134	370601	135	370932	132	371351	136
313478	127	370288	134	370619	135	370940	132	371369	136
313494	127	370296	134	370627	135	370957	132	371377	136
313510	127	370304	134	370635	135	370965	130	371385	136
313536	127	370312	134	370643	135	371062	133	371393	136
313551	127	370320	134	370650	135	371070	133	371401	136
370007	134	370338	134	370668	135	371088	133	371419	136
370015	134	370346	134	370676	135	371096	133	371427	136
370023	134	370353	134	370684	131	371104	133	371435	136
370031	134	370361	134	370692	131	371112	133	371443	136
370049	134	370379	134	370700	131	371120	135	371450	136
370056	134	370387	134	370718	131	371138	135	371468	136
370064	134	370395	134	370726	131	371146	135	371476	136
370072	134	370403	134	370734	131	371153	135	371484	136

## ... ПО № ЗАКАЗА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№ заказа	Стр. нат.								
371492	136	372318	136	373142	153	374140	126	375097	11
371500	136	372326	136	373159	153	374157	127	375105	8
371518	136	372334	136	373167	153	374165	127	375386	52
371526	136	372342	136	373175	153	374173	127	375394	52
371534	136	372359	136	373183	153	374181	127	375485	10
371542	136	372367	136	373191	153	374199	127	375501	124
371559	136	372375	136	373209	153	374207	127	375527	125
371567	138	372383	136	373217	153	374215	127	375543	125
371575	138	372391	136	373225	153	374264	51	375568	111
371583	138	372409	136	373233	153	374272	51	375584	111
371591	138	372417	136	373241	153	374280	51	375592	66
371609	138	372425	136	373258	153	374298	51	375600	122
371617	138	372433	136	373266	153	374306	51	375618	66
371625	138	372441	136	373274	153	374314	51	375626	12
371633	138	372458	136	373282	153	374322	51	375634	12
371641	138	372466	136	373290	153	374330	50	375642	12
371658	138	372474	136	373308	154	374348	51	375667	122
371666	138	372482	140	373316	154	374355	124	375683	122
371674	138	372490	140	373332	154	374363	51	375709	122
371682	138	372508	139	373340	154	374371	125	375717	8
371690	138	372516	139	373357	150	374397	125	375725	122
371708	138	372524	139	373365	150	374405	37	375733	8
371716	138	372532	139	373373	150	374413	39	375741	122
371724	138	372540	139	373381	150	374439	37	375758	8
371732	138	372557	139	373399	150	374447	48	375766	32
371740	138	372565	139	373407	150	374454	48	375774	8
371757	138	372573	139	373415	150	374462	48	375782	32
371765	138	372581	139	373423	150	374470	8	375790	8
371773	138	372599	139	373431	150	374488	8	375808	32
371781	138	372607	139	373449	150	374496	8	375816	32
371799	138	372615	139	373456	150	374504	8	375824	32
371807	137	372623	139	373464	150	374512	14	375832	32
371815	137	372631	139	373472	150	374520	14	375840	32
371823	137	372649	139	373480	150	374538	15	375857	32
371831	137	372656	139	373498	150	374553	15	375865	32
371849	137	372664	139	373506	150	374561	14	375873	32
371856	137	372672	139	373514	150	374579	15	375881	32
371864	137	372680	139	373522	150	374587	16	375899	32
371872	137	372698	139	373530	150	374595	16	375907	32
371880	137	372706	139	373548	150	374603	16	375915	32
371898	137	372714	139	373555	150	374611	16	375923	32
371906	137	372722	139	373563	151	374629	17	375949	32
371914	137	372730	139	373571	151	374637	17	375964	32
371922	137	372748	139	373589	151	374645	18	375980	32
371930	137	372755	139	373597	151	374652	18	381772	96
371948	137	372763	139	373605	151	374660	18	381780	96
371955	137	372771	139	373613	151	374678	18	381798	96
371963	137	372789	139	373621	151	374694	14	381806	96
371971	137	372797	139	373639	151	374710	109	381814	96
371989	137	372805	139	373647	151	374728	109	381822	96
371997	137	372813	139	373654	151	374736	110	381848	97
372003	137	372821	140	373662	151	374744	110	381855	97
372011	137	372839	140	373670	151	374751	110	381863	97
372029	137	372854	22	373688	151	374769	110	381871	97
372037	137	372862	26	373696	151	374777	110	381889	97
372045	137	372870	26	373704	151	374785	110	381897	97
372052	137	372888	22	373712	151	374793	110	381921	97
372060	137	372896	22	373720	151	374801	110	381988	37
372078	137	372904	25	373738	151	374819	110	382002	37
372086	137	372912	23	373746	151	374827	110	420505	157
372094	137	372920	23	373753	151	374835	110	420521	157
372102	137	372938	26	373761	151	374843	110	420752	157
372110	137	372946	27	373779	154	374850	112	420760	157
372128	137	372953	27	373787	154	374868	112	420778	157
372136	137	372961	20	373795	154	374876	11	44123	123
372144	137	372979	27	373803	154	374884	15	52514	112
372151	137	372987	27	373811	154	374892	11	52522	112
372169	137	372995	27	373829	154	374900	11	53520	106
372177	137	373001	153	373837	154	374918	11	53579	106
372185	137	373019	153	373845	154	374926	31	53595	106
372193	137	373027	153	373878	36	374934	109	53611	106
372201	137	373035	153	373886	36	374942	31	53629	106
372219	137	373043	153	373894	20	374959	109	53645	106
372227	137	373050	153	37390	43	374967	31	53652	106
372235	137	373068	153	373902	20	374975	13	53660	106
372243	136	373076	153	373928	37	374983	31	53678	106
372250	136	373084	153	373936	37	374991	13	53686	106
372268	136	373092	153	373944	37	375006	31	53694	106
372276	136	373100	153	373951	37	375014	10	53702	106
372284	136	373118	153	373969	56	375022	10	53710	106
372292	136	373126	153	374124	126	375030	10	70003	42
372300	136	373134	153	374132	126	375048	10	70011	42

## ... ПО № ЗАКАЗА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№ заказа	Стр. нат.								
70029	42	70847	37	71738	146	72769	69	73627	147
70037	42	70854	37	71746	146	72777	61	73635	47
70045	42	70862	44	71753	146	72785	61	73643	47
70052	42	70870	44	71761	146	72793	61	73650	48
70060	42	70888	44	71787	106	<b>72801</b>	37	73668	48
70078	42	70896	44	<b>71811</b>	145	72819	70	73676	148
70086	42	<b>70904</b>	44	71829	145	72827	37	73684	48
70094	42	70912	44	71837	145	72835	58	<b>73692</b>	48
<b>70102</b>	42	70920	44	71845	145	72843	58	<b>73718</b>	48
70110	42	70938	44	71852	145	72850	64	73726	48
70128	42	70946	44	71860	145	72868	64	73734	48
70136	42	70953	44	71878	145	72876	64	73742	48
70144	119	70961	44	71886	145	72884	64	73759	48
70151	37	70979	44	71894	145	72892	105	73767	48
70169	119	70987	121	<b>71902</b>	145	<b>72900</b>	105	73775	48
70177	37	70995	121	71910	145	72918	105	73783	48
70185	119	<b>71001</b>	121	71928	106	72926	64	73791	116
70193	37	71019	121	71936	106	72942	37	<b>73809</b>	116
<b>70201</b>	37	71027	45	71944	106	72959	114	73817	115
70219	37	71035	45	71951	106	72967	114	73825	115
70227	43	71043	45	71969	57	72975	114	73833	115
70235	43	71050	45	71977	57	72983	114	73841	115
70243	43	71068	45	71985	57	72991	114	73858	115
70250	43	71076	45	71993	57	<b>73007</b>	114	73866	115
70268	37	71084	45	<b>72009</b>	57	73015	114	73874	115
70276	37	71092	45	72017	57	73023	114	73882	115
70284	37	<b>71100</b>	45	72025	57	73031	114	<b>73890</b>	124
70292	37	71118	45	72033	57	73049	114	<b>73908</b>	125
<b>70300</b>	37	71126	45	72041	57	73056	37	73916	125
70318	37	71134	45	<b>72090</b>	57	73064	37	73924	116
70326	37	71142	120	<b>72108</b>	57	73072	37	73932	35
70334	43	71159	45	72116	57	73080	115	73940	35
70342	119	71167	38	72124	57	73098	115	73957	35
70359	43	71175	38	72132	57	<b>73106</b>	115	73965	35
70367	43	71183	37	72157	64	73114	115	73973	35
70375	43	71191	38	72165	129	73122	115	73981	46
70383	43	<b>71209</b>	37	72173	129	73130	117	<b>73999</b>	46
70391	43	71217	37	72181	129	73148	117	<b>74005</b>	35
<b>70409</b>	43	71225	37	72199	129	73155	117	74013	35
70417	43	71233	75	<b>72207</b>	129	73163	121	74021	35
70425	43	71241	120	72215	129	73171	121	74039	39
70433	43	71258	38	72223	129	73189	38	74047	39
70441	43	71266	37	72231	129	73197	38	74054	39
70458	43	71274	37	72249	129	<b>73205</b>	38	74062	39
70466	43	71282	37	72256	129	73213	118	74096	22
70474	43	71290	37	72264	129	73221	118	<b>74104</b>	22
70482	43	<b>71308</b>	37	72272	129	73239	118	74120	26
70490	43	71316	37	72280	129	73247	38	74138	26
<b>70508</b>	43	71324	37	72298	129	73254	38	74146	26
70516	43	71332	37	<b>72306</b>	129	73262	38	74153	25
70524	43	71340	45	72314	129	73270	102	74161	25
70532	43	71357	45	72322	129	73288	38	74179	71
70540	43	71365	54	72330	129	73296	55	74187	103
70557	43	71373	54	72348	129	<b>73304</b>	55	<b>74195</b>	72
70565	43	71381	54	72355	129	73312	55	<b>74203</b>	103
70573	43	71399	54	72363	129	73320	62	74211	72
70581	43	<b>71407</b>	54	72371	65	73346	55	74229	75
70599	43	71415	54	72389	62	73353	56	74237	72
<b>70607</b>	43	71423	54	<b>72397</b>	62	73361	62	74245	76
70615	43	71449	106	<b>72405</b>	62	73379	57	74252	102
70623	43	71456	106	72413	62	73387	57	74260	141
70631	43	71464	106	72421	62	73395	57	74278	141
70649	43	71472	106	72439	62	<b>73403</b>	62	74286	141
70656	43	71480	54	72447	62	73437	39	<b>74294</b>	141
70664	119	71498	54	72454	70	73445	39	<b>74302</b>	141
70672	43	<b>71506</b>	54	72496	62	73452	39	74310	141
70680	120	71522	41	<b>72504</b>	62	73460	39	74328	141
70698	120	71530	41	72520	102	73478	39	74336	141
<b>70706</b>	44	71555	146	72546	61	73486	116	74344	141
70714	44	71563	146	72553	67	73494	116	74351	141
70722	44	71571	146	72561	67	<b>73502</b>	147	74369	142
70730	44	71589	146	72579	67	73510	147	74377	142
70748	44	71597	146	<b>72587</b>	67	73528	47	<b>74385</b>	142
70755	44	<b>71605</b>	75	<b>72637</b>	67	73536	47	<b>74419</b>	26
70763	44	71613	146	72645	67	73544	47	74427	26
70771	44	71621	146	72652	67	73551	47	74435	26
70789	44	71639	146	72660	67	73569	147	74443	26
70797	44	71647	146	<b>72710</b>	69	73577	47	74450	142
<b>70805</b>	44	71696	146	72728	69	73585	47	74468	142
70813	44	<b>71704</b>	146	72736	69	<b>73593</b>	47	74476	26
70821	37	71712	146	72744	70	<b>73601</b>	47	74484	26
70839	37	71720	146	72751	70	73619	147	74492	26

## ... ПО № ЗАКАЗА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№ заказа	Стр. нат.								
74500	148	75374	142	<b>78907</b>	126	80432	82	81257	88
74518	148	75382	76	<b>79186</b>	126	80440	82	81265	90
74526	149	75390	27	79194	46	80457	82	81273	88
74534	149	<b>75408</b>	27	<b>79210</b>	31	80465	82	81281	86
74542	149	75416	73	79228	31	80473	82	81299	88
74559	149	75424	77	79277	25	80481	82	<b>81315</b>	88
74567	38	75432	48	<b>79590</b>	27	80499	82	81323	82
74575	38	75440	77	<b>79608</b>	27	<b>80507</b>	82	81331	88
74583	38	75473	131	79616	27	80515	82	81349	88
74591	38	75481	131	79624	27	80523	82	81356	84
<b>74609</b>	39	75499	131	79632	27	80531	82	81364	86
74617	39	<b>75507</b>	131	79640	27	80549	82	81372	88
74625	38	75515	131	79657	27	80556	82	81380	88
74633	38	75523	131	79665	27	80564	82	81398	88
74641	38	75531	131	79673	27	80572	82	<b>81406</b>	82
74658	38	75549	131	79681	27	80580	82	81414	88
74666	38	75556	131	79699	27	80598	82	81422	88
74674	102	75564	131	<b>79707</b>	27	<b>80606</b>	82	81448	84
74682	17	75572	131	79715	25	80614	82	81463	86
74682	36	75580	131	79723	25	80622	82	81471	88
74690	36	<b>75606</b>	133	79749	33	80630	82	81489	88
<b>74708</b>	40	75614	133	79756	30	80648	82	81497	82
74716	40	75622	74	79764	33	80655	82	<b>81505</b>	84
74724	40	75630	77	79772	33	80663	83	81513	88
74732	40	75648	133	79780	31	80671	83	81521	88
74740	40	75655	144	79798	30	80689	83	81539	88
74757	40	75663	144	<b>79806</b>	31	<b>80697</b>	83	81547	84
74765	40	75671	27	79814	33	<b>80705</b>	83	81554	88
74773	40	75689	27	79822	31	80713	83	81562	84
74781	40	75697	27	79830	33	80721	83	81570	88
74799	40	<b>75705</b>	68	79848	31	80739	83	81588	84
<b>74807</b>	40	75713	68	79855	30	80747	83	<b>81596</b>	88
74815	40	75721	68	79863	31	80754	83	<b>81604</b>	85
74823	40	75739	27	79871	33	80762	83	81612	89
74831	40	75747	27	79889	31	80770	82	81620	89
74849	40	75754	74	79897	33	80788	82	81638	89
74856	40	75762	22	<b>79905</b>	31	<b>80796</b>	82	81646	89
74864	40	75770	63	79913	30	<b>80804</b>	82	81653	89
74872	23	75788	63	79921	31	80812	84	81661	89
74880	102	75796	63	<b>80002</b>	90	80820	84	81679	89
<b>74906</b>	41	<b>75804</b>	63	80010	90	80838	84	81687	89
74914	41	75812	63	80028	90	80846	84	<b>81695</b>	89
74922	41	75820	63	80036	90	80853	84	<b>81703</b>	89
74930	41	75838	22	80044	90	80861	84	81711	89
74963	41	75846	22	80051	90	80879	84	81729	89
74971	41	75853	22	80069	90	80887	84	81737	98
74989	40	75861	22	80077	90	<b>80895</b>	84	81745	98
74997	40	75879	144	80085	90	<b>80903</b>	84	81752	98
<b>75002</b>	40	75887	144	80093	90	80911	84	81760	98
75010	40	75895	144	<b>80101</b>	90	80929	84	81778	98
75028	40	<b>75903</b>	144	80119	90	80937	84	81786	98
75036	27	75911	144	80127	90	80945	84	81794	98
75044	27	75929	144	80135	90	80952	84	<b>81802</b>	98
75051	76	75937	23	80143	90	80960	84	81810	98
75069	27	75945	23	80150	90	80978	84	81828	98
75077	27	75952	105	80168	90	80986	84	81836	98
75085	143	75960	105	80176	90	80994	84	81844	98
75093	143	75978	105	80184	90	<b>81000</b>	84	81851	82
<b>75127</b>	27	75986	105	80192	90	81018	84	81869	98
75143	143	75994	105	<b>80200</b>	90	81026	84	81877	98
75150	141	<b>76406</b>	23	80218	90	81034	84	81885	98
75168	141	76422	23	80226	90	81042	84	81893	98
75176	141	76463	23	80234	90	81059	84	<b>81901</b>	98
75184	143	76471	23	80242	90	81067	84	81919	98
75192	141	76489	23	80259	92	81075	84	81927	98
<b>75200</b>	141	<b>76604</b>	23	80267	92	81083	84	81935	98
75218	141	<b>76851</b>	23	80275	92	81091	84	81943	98
75226	141	76877	23	80283	92	<b>81109</b>	85	81950	98
75234	141	<b>76901</b>	23	80291	92	81117	85	81968	98
75242	141	76919	23	<b>80309</b>	92	81125	85	81976	98
75259	141	76927	23	80317	92	81133	85	81984	99
75267	141	<b>77149</b>	35	80325	92	81141	85	<b>81992</b>	99
75275	141	77156	35	80333	92	81158	85	<b>82008</b>	99
75283	131	77180	35	80341	92	81166	85	82016	99
75291	131	77198	35	80358	90	81174	85	82024	99
<b>75309</b>	129	<b>77206</b>	35	80366	90	81182	85	82032	99
75317	129	<b>77495</b>	23	80374	82	81190	85	82040	99
75325	129	<b>77503</b>	23	80382	82	<b>81208</b>	85	82057	99
75333	129	<b>77800</b>	25	80390	82	81216	84	82065	99
75341	129	77834	126	<b>80408</b>	82	81224	84	82073	99
75358	142	<b>77909</b>	25	80416	82	81232	84	82081	99
75366	142	<b>78121</b>	27	80424	82	81240	84	82099	99

## ... ПО № ЗАКАЗА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№ заказа	Стр. нат.								
82107	94	82925	99	84426	82	85613	82	86629	86
82115	94	82933	99	84434	82	85621	82	86645	86
82123	89	82941	99	84442	84	85639	82	86678	86
82131	86	82958	99	84459	84	85647	82	86686	105
82149	94	82966	82	84467	88	85654	82	<b>86793</b>	87
82156	94	82974	84	84475	88	85662	82	<b>86801</b>	87
82164	94	82982	101	84483	92	85670	82	86819	87
82172	94	82990	101	84491	92	85688	82	86827	87
82180	89	<b>83006</b>	101	<b>84509</b>	92	85696	82	<b>86959</b>	87
82198	94	83014	101	84517	92	<b>85704</b>	82	<b>87114</b>	87
<b>82206</b>	94	83022	101	84525	92	85712	83	87171	98
82214	94	83030	101	84533	92	85720	83	87197	98
82222	94	83048	101	84541	92	85738	83	<b>87239</b>	98
82230	94	83055	101	84558	92	85746	84	87254	98
82248	94	83063	101	84566	92	85753	84	87296	87
82255	94	83071	104	84574	92	85761	84	<b>87304</b>	86
82263	89	83089	104	84582	92	85779	84	87312	87
82271	93	83097	104	84590	92	85787	84	87320	86
82289	93	<b>83105</b>	104	<b>84608</b>	92	85795	84	87338	87
82297	93	<b>83584</b>	100	84616	92	<b>85803</b>	84	87346	86
<b>82305</b>	93	83592	100	84624	92	85811	84	87353	87
82313	94	<b>83600</b>	100	84632	92	85829	82	87361	86
82321	93	83618	100	84640	91	85837	84	87379	87
82339	93	83626	100	84657	91	85845	82	87387	86
82347	93	83634	100	84665	91	85852	84	87395	87
82354	93	83642	100	84673	91	85860	84	<b>87403</b>	86
82362	93	83659	100	84681	91	85878	84	87411	92
82370	93	83691	100	84699	91	85886	84	87429	86
82388	93	<b>83808</b>	100	<b>84707</b>	91	85894	85	87437	86
82396	93	83816	100	84715	91	<b>85902</b>	85	87445	86
<b>82404</b>	93	83824	100	84723	91	85910	85	<b>87510</b>	86
82412	93	83832	100	84731	92	85928	88	87577	86
82420	93	83840	100	84749	91	85977	88	87585	86
82438	93	83899	101	84756	88	85993	92	<b>87601</b>	108
82446	93	<b>83907</b>	101	84764	91	<b>86009</b>	88	87627	108
82453	93	83915	101	84772	88	86025	89	87643	83
82461	93	83923	86	84780	88	86041	88	87668	89
82479	93	83956	86	84798	88	<b>86140</b>	86	87684	89
82487	93	83972	86	<b>84806</b>	88	86157	86	87692	89
82495	93	83980	130	84814	88	86165	86	<b>87700</b>	89
<b>82503</b>	93	83998	86	84822	88	86173	86	87734	89
82511	94	<b>84004</b>	82	84830	88	86181	86	87742	89
82529	94	84012	82	84848	88	86199	86	87759	89
82537	94	84020	82	84855	88	<b>86207</b>	86	87783	83
82545	94	84038	82	84863	88	86215	86	87791	89
82552	94	84046	82	84871	88	86231	86	<b>87809</b>	83
82560	94	84053	82	84889	88	86256	86	87833	89
82578	94	84061	82	84897	88	86264	86	<b>88112</b>	95
82586	94	84079	82	<b>84905</b>	88	86272	86	88120	95
82594	94	84087	83	84913	88	86280	86	88138	95
<b>82602</b>	94	84095	130	84921	88	86298	86	88146	95
82610	94	<b>84103</b>	82	84939	88	<b>86306</b>	86	88153	92
82628	94	84111	82	84947	88	86314	86	<b>88286</b>	89
82636	94	84129	82	84954	88	86322	86	<b>88534</b>	95
82644	94	84137	82	84962	88	86330	86	88559	95
82651	93	84145	83	84970	88	86348	86	88567	95
82669	93	84152	83	84988	88	86355	86	88575	95
82677	93	84160	83	84996	88	86363	86	88583	95
82685	93	84178	85	<b>85001</b>	88	86371	86	<b>88930</b>	89
82693	93	84186	85	85019	88	86389	86	<b>89094</b>	89
<b>82701</b>	93	84194	85	85027	88	86397	86	<b>89136</b>	89
82719	93	<b>84202</b>	84	85035	88	<b>86405</b>	86	89151	89
82727	93	84210	84	85043	88	86413	86	89177	89
82735	93	84228	84	85050	89	86421	86	89193	89
82743	93	84236	84	85068	89	86439	86	<b>89250</b>	89
82750	93	84244	84	85076	89	86447	86	89276	89
82768	93	84251	112	85084	89	86454	86	<b>89730</b>	91
82776	93	84269	112	85092	89	86462	86	89748	91
82784	93	84277	112	<b>85472</b>	88	86470	86	89755	91
82792	93	84285	112	85480	88	86488	86	89763	91
<b>82800</b>	94	84293	112	85498	88	86496	86	89771	91
82818	99	<b>84301</b>	84	<b>85506</b>	88	<b>86504</b>	60	89789	91
82826	99	84319	84	85514	88	86512	60	89797	91
82834	99	84327	84	85522	88	86520	60	<b>89813</b>	91
82842	99	84335	84	85530	89	86538	60	89839	91
82859	99	84343	112	85548	88	86546	88	<b>89904</b>	91
82867	99	84350	112	85555	89	86553	88		
82875	99	84376	84	85563	88	86561	88		
82883	99	84384	82	85571	89	86579	88		
82891	99	84392	84	85589	89	86587	89		
<b>82909</b>	99	<b>84400</b>	82	85597	89	86595	88		
82917	99	84418	84	<b>85605</b>	82	<b>86611</b>	86		

# Ваша кузница идей.



**КРЕПЛЕНИЕ. ЗАВИНЧИВАНИЕ. ЗАКРЫТИЕ.**  
С сервисной гарантией.

Мы являемся инновационным партнером при создании механических, пневматических и гидравлических зажимных систем.

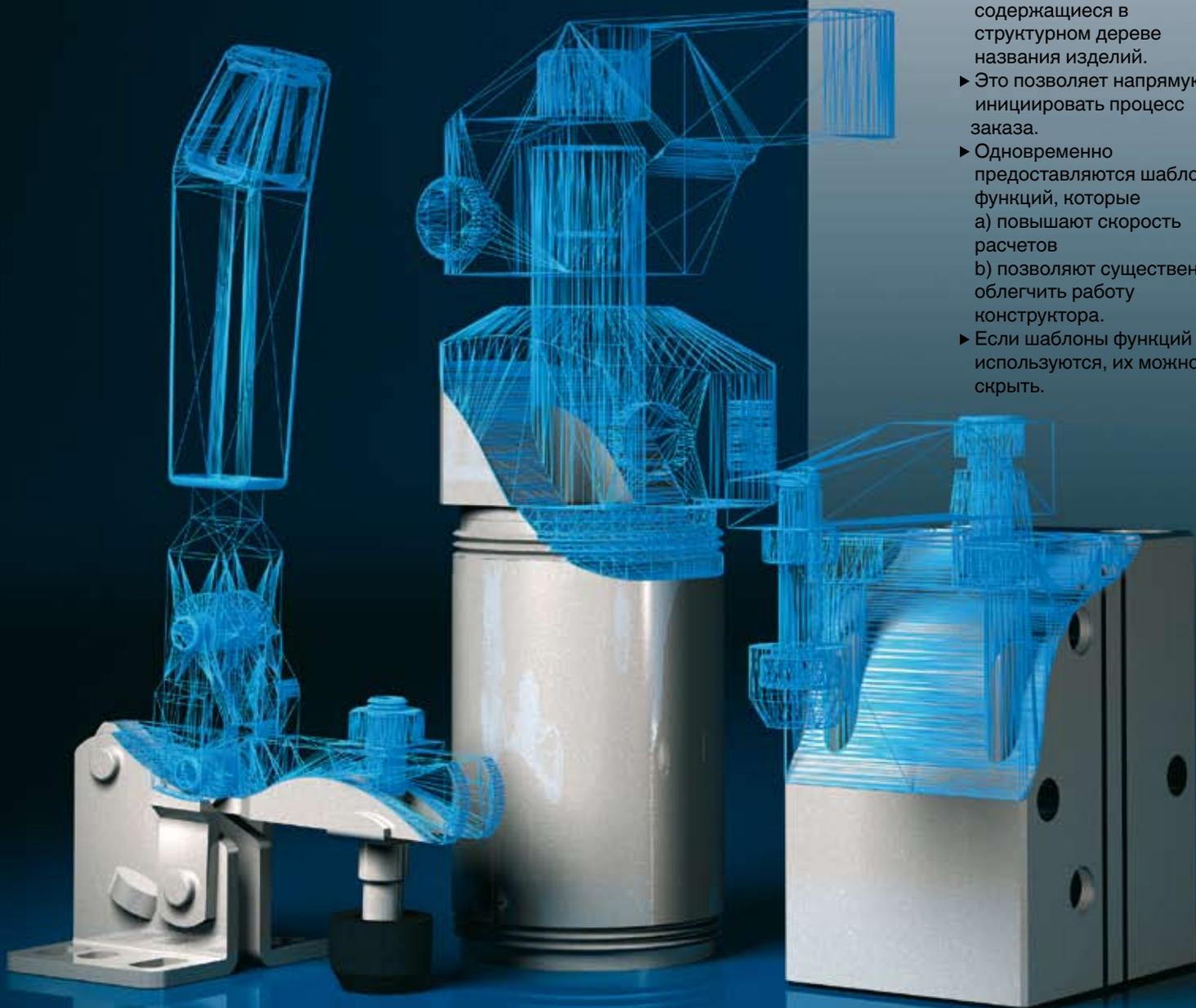
- ▶ Сокращение времени на подготовку
- ▶ Консультация
- ▶ Автоматизированные решения
- ▶ Данные CAD в более чем 60 форматах с функциями кинематики и столкновения

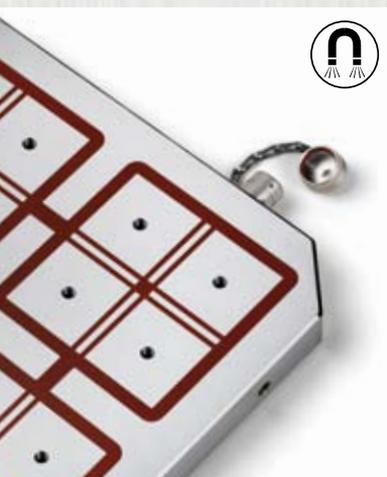
Попробуйте!

Еще на шаг вперед с AMF!  
Данные CAD AMF переносятся с активными связями в узлы. Соответствующая функциональная обработка возможна в таких CAD-системах, как Solid Works, Unigraphics, Inventor и Catia V5.

Другие преимущества:

- ▶ Полный перенос структурного дерева, включая все комплектующие для всех систем CAD!
- ▶ При выводе спецификаций предоставляются содержащиеся в структурном дереве названия изделий.
- ▶ Это позволяет напрямую инициировать процесс заказа.
- ▶ Одновременно предоставляются шаблоны функций, которые
  - а) повышают скорость расчетов
  - б) позволяют существенно облегчить работу конструктора.
- ▶ Если шаблоны функций не используются, их можно скрыть.





МАГНИТНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ  
УСТРОЙСТВА



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ  
ТЕХНИКА КРЕПЛЕНИЯ



СИСТЕМА ЗАЖИМА С НУЛЕВОЙ  
ТОЧКОЙ „ZERO-POINT“



СИСТЕМЫ ЗАЖИМНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ



БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ  
УСТРОЙСТВА, РУЧНЫЕ И  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



ВАКУУМНАЯ ЗАЖИМНАЯ  
ТЕХНИКА



МЕХАНИЧЕСКИЕ ЗАЖИМНЫЕ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ  
ЗАВИНЧИВАНИЯ



КРЕПЛЕНИЕ. ЗАВИНЧИВАНИЕ. ЗАКРЫТИЕ.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG  
Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach  
Postfach 1760 · D-70707 Fellbach  
Телефон: +49 711 5766-0  
Факс: +49 711 575725  
Эл. почта: amf@amf.de · Mobile: amf.mobi  
Веб-сайт: www.amf.de

Отдел продаж  
Телефон: +49 711 5766-245  
Факс: +49 711 575725  
Эл. почта: export@amf.de

№ заказа по каталогу 340000 · € 3,60