



# **TECNO-LIFT**

**Системы перемещения тяжелых грузов с применением постоянных магнитов**

**TECNOMAGNETE®**

## TECNO-LIFT

### Наилучшее решение для перемещения грузов из ферромагнитных материалов

Примагничивание - наилучший способ перемещения грузов из ферромагнитных материалов.

На протяжении 30 лет компания Тесномagneте ведет постоянные исследования и разработку систем на основе постоянных магнитов с электроуправлением или (электроперманентным магнитам).

Это единственная технология, которая сочетает в себе надежность, мощность, удобство и экономичность энергозатрат.

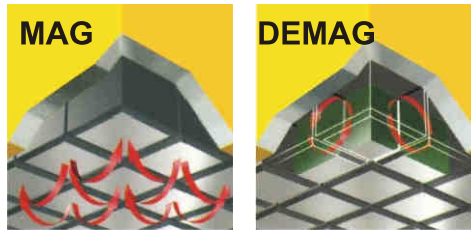
Системы TECNO-LIFT могут с легкостью перемещать груз на минимальной площади.

Они эффективны, так как всегда производят подъем сверху, не сдавливая и не деформируя груз.

Рабочее пространство оптимизируется, поскольку нет необходимости в свободных площадях вокруг или между грузами для получения к ним доступа.

Ни одно из других решений не может обеспечить такой уровень выполнения операций и столь эффективное практическое применение.

TECNO-LIFT - это идеальное решение для работ со стальными конструкциями, для обеспечения перемещения и складирования, в сервисных металлоцентрах, в черной металлургии, судостроении, в обрабатывающих производствах, для применения во всех современных отраслях промышленности, где пользователь заинтересован в эффективности производственного процесса.



#### Технология Квадсистем (Quadsystem)

##### Мощность и безопасность в каждом квадратном модуле

Идея электроперманентной Квадсистемы: сила электромагнита объединена с независимостью постоянного магнита.

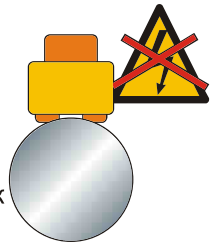
Технология двойной магнитной системы использует электроэнергию только в течение нескольких секунд при активации «MAG» и деактивации «DEMAG» магнитного поля по отношению к грузу.

Компания Тесномagneте разработала и запатентовала уникальную новаторскую технологию, согласно которой захватывающая поверхность состоит из квадратных полюсов, расположенных в шахматном порядке и способных направлять высокомогущую магнитную силу только туда, где это необходимо - в сам груз.

Запатентованный так называемый «нейтральный контур» гарантирует полную изоляцию постоянных магнитов от окружающих предметов, исключает потерю мощности и взаимодействие с другими находящимися рядом металлическими объектами.

#### Постоянная безопасность

Система электроперманентных магнитов безопасна, так как не зависит от сбоев электропитания. Резервного аккумуляторного питания не требуется. Постоянные магниты безопасно удерживают груз с постоянной мощностью неограниченное время, груз освобождается только после опускания. Таким образом, обеспечивается максимальный уровень безопасности оператора и оборудования на весь период работы!



#### Легкость и удобство использования

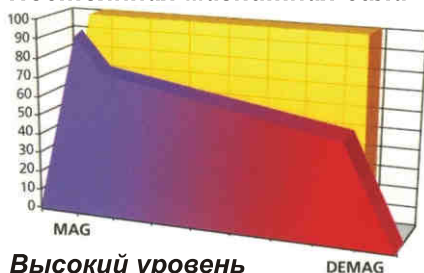
Всеми процессами подъема, перемещения, опускания груза может управлять один оператор при помощи дистанционного управления, всегда находясь на безопасном расстоянии от груза.

Нет необходимости в присутствии другого персонала возле груза. Так же не требуется применение и обслуживание дополнительных средств безопасности, ремней, цепей.

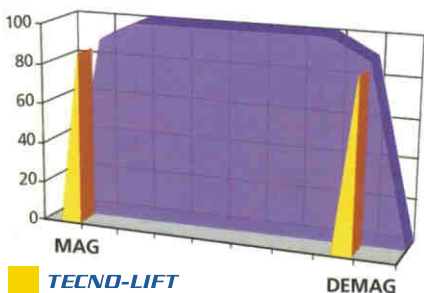


### Преимущества перед традиционной электромагнитной технологией

#### Постоянная магнитная сила



#### Высокий уровень энергосбережения



■ **TECNO-LIFT**  
■ электромагнит  
■ тепловой эффект, вызванный нагревом обмотки электромагнита

Технология постоянных магнитов TECNO-LIFT - большой шаг вперед по сравнению с традиционными электромагнитными подъемниками.

#### По эксплуатационным характеристикам:

TECNO-LIFT - это холодная система, так как отсутствует нагрев магнитов. Сила захвата постоянна, в отличие от традиционных электромагнитов, в которых она снижается от перегрева обмоток при постоянном использовании.

#### По уровню энергосбережения:

TECNO-LIFT нуждается в электроэнергии только на несколько секунд, на стадиях активации «MAG» и деактивации «DEMAG». По сравнению с традиционными электромагнитами TECNO-LIFT потребляет на 95 % меньше электроэнергии.

#### По эксплуатационным расходам:

Прочная блочная конструкция магнитных модулей TECNO-LIFT, без движущихся частей внутри и перегрева обмоток магнита, может гарантировать надежность работы без специального обслуживания в течение очень длительного времени.

При этом отпадает необходимость в дорогостоящих работах по обслуживанию систем энергонезависимости.

#### По производственному процессу:

TECNO-LIFT не оставляет в грузе остаточного магнетизма. Таким образом, устраняются все связанные с этим проблемы при сварке и точных работах на станках.

#### Концентрация воздействия для точного подъема

Технология Квадсистем позволяет замыкать магнитный поток на очень небольшой глубине, давая возможность подъема только одиночного стального листа, даже небольшой толщины.



#### Устойчивость и компактность груза.

Нет необходимости в традиционных деревянных разделителях груза. Груз становится более компактным и не деформируется при транспортировке.



#### Специализированные решения

Системы TECNO-LIFT сконструированы компактными, относительно легкими, мощными и надежными. Широкий ассортимент стандартных моделей обеспечивается различными по геометрии и силовым характеристикам магнитных полюсов подъемника для оптимальной работы с перемещаемым грузом (листы, блоки, слябы, профили, рулоны и т.д.).

Все стандартные системы TECNO-LIFT имеют коэффициент безопасности 1:3 между весом груза при рабочем воздушном зазоре и соответствующей магнитной силой подъемника.

#### Сертифицированное качество

Системы TECNO-LIFT соответствуют наиболее распространенным международным нормам. (UNI-EN 13155:2004).

Протестированы и сертифицированы процессы контроля качества производства, безопасности и стабильности рабочих характеристик.



# Перемещение листов



## Телескопические траверсы

Листы, особенно больших размеров - наиболее трудный для перемещения груз.

При попытке перемещения их традиционными способами (крюками, цепями, канатом), они склонны к изгибанию и, следовательно, деформации; при захвате такой груз становится неуравновешенным и опасным.

Траверсы серии ТМ равномерно поднимают груз сверху, не деформируя и не повреждая его. Для захвата одиночного листа предусмотрен выбор режима магнитного воздействия с помощью пульта радиуправления.



## Серия ТМ4

Для перемещения одиночных листов длиной до 12м. Модель с 4 поперечными системами модулей по 2 модуля в каждой.

## Телескопическое изменение длины



Возможность увеличивать или уменьшать расстояние между поперечными блоками и выбирать модули для намагничивания делает системы ТМ исключительно гибкими в применении. Телескопическое движение осуществляется при помощи специального гидропривода; раздвижные консоли траверсы позволяют захватывать листы большинства размеров.

## Выбор модулей

Возможен подъем груза различной длины с помощью простого выбора требуемых магнитных модулей:

- короткие листы: активируются только центральные поперечные блоки, исключая остальные
- листы средней длины: активируются все поперечные блоки совместно с крайними в сдвинутом положении консолей
- длинные листы: активируются все поперечные блоки и максимально удлиняются консоли
- узкие листы: активируются модули только левой или правой стороны траверсы.

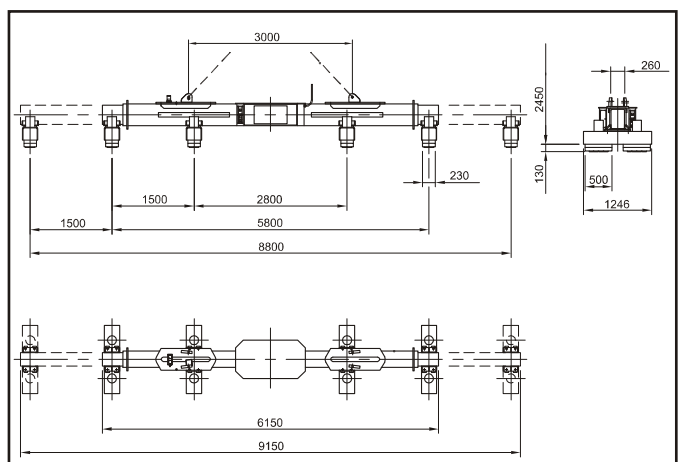
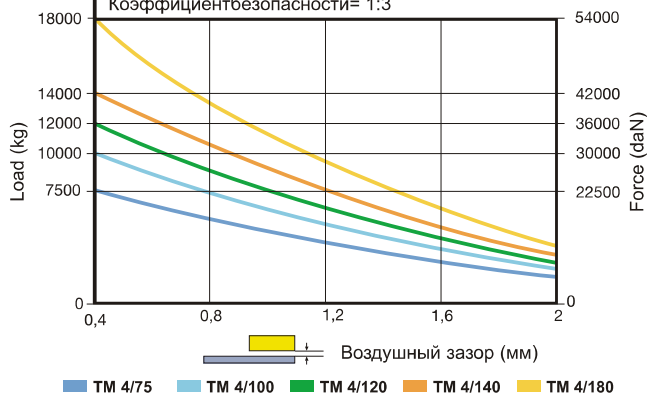
Модель ТМ 4/N	Вес Балки кг.	Толщина мин. мм.	Характеристики груза				Номинальная грузоподъемность макс. кг.
			Длина мин. мм.	Длина макс. мм.	Ширина мин. мм.	Ширина макс. мм.	
ТМ 4/75 N	2800	5	3000	12000	500	3500	7500
ТМ 4/100 N	2800	5	3000	12000	500	3500	10000
ТМ 4/120 N	2800	5	3000	12000	500	3500	12000
ТМ 4/140 N	2800	8	3000	12000	500	3500	14000
ТМ 4/180 N	2800	8	3000	12000	500	3500	18000

## Кривая воздушного зазора

На плоской поверхности в железе с минимальной толщиной 30мм, при контакте всех полюсов.

Температура < 100 °С

Коэффициент безопасности = 1:3





# TECNOMAGNETE®



## Серия ТМ6

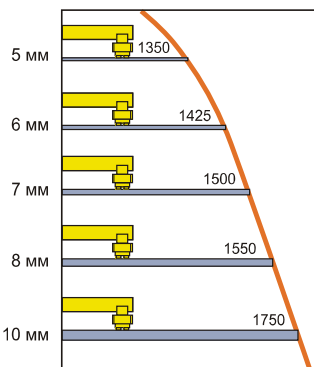
Для перемещения одиночных листов длиной до 16 м.  
Модель с 6 поперечными системами модулей по 2 модуля в каждой.

### Диаграмма допустимого свисания листа

Подъемные системы TECNO-LIFT разработаны с учетом прочностных характеристик поднимаемого материала и специфического коэффициента магнитодвижущей силы (ММФ) для гарантированного перемещения даже длинномерного груза со свисающими частями в пределах величин, указанных на диаграмме.



С системами TECNO-LIFT всегда удастся обеспечить наибольшую производительность с учетом веса и размера груза, согласно техническим данным, приведенным в этих таблицах и шильдах с эксплуатационными характеристиками на самих подъемниках.



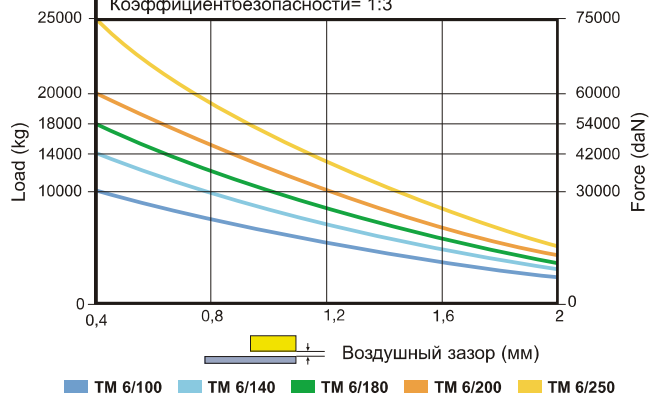
Допустимые значения диаграммы: соотношение между выступающей частью груза («крылом») и толщиной груза.

### Кривая воздушного зазора

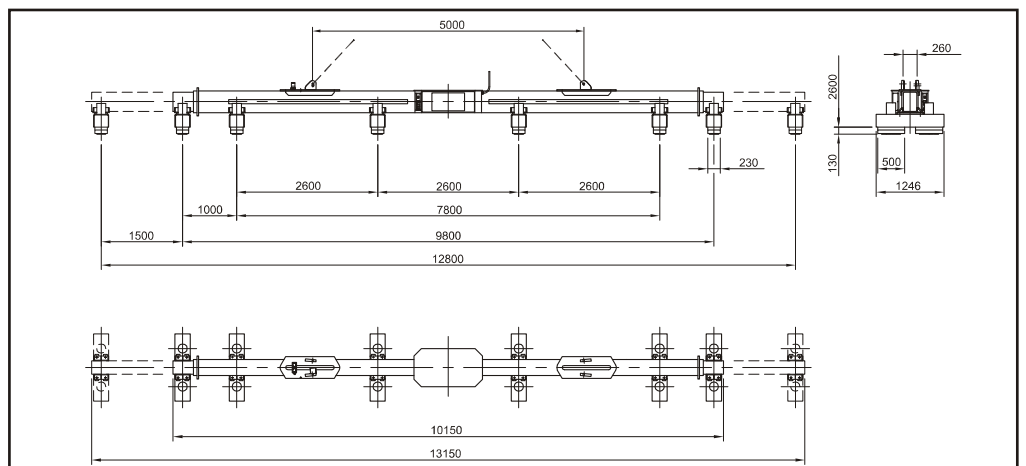
На плоской поверхности в железе с минимальной толщиной 30мм, при контакте всех полюсов.

Температура < 100 °С

Коэффициент безопасности = 1:3



Модель ТМ 6/Н	Вес балки кг.	Толщина мин. мм.	Характеристики груза				Номинальная грузоподъемность макс. кг.
			Длина мин. мм.	Длина макс. мм.	Ширина мин. мм.	Ширина макс. мм.	
ТМ 6/100 N	4000	5	2800	16000	500	3500	10000
ТМ 6/140 N	4000	5	2800	16000	500	3500	14000
ТМ 6/180 N	4000	5	2800	16000	500	3500	18000
ТМ 6/200 N	4000	8	2800	16000	500	3500	20000
ТМ 6/250 N	4000	8	2800	16000	500	3500	25000



# Перемещение листов



## Фиксированная траверса BF 2

Для перемещения листов с максимальной длиной до 6м. 2 поперечных блока по 2 модуля в каждом. Эта модель обладает теми же характеристиками, что и серия TM, только 2 поперечных блока находятся на фиксированном расстоянии друг от друга.

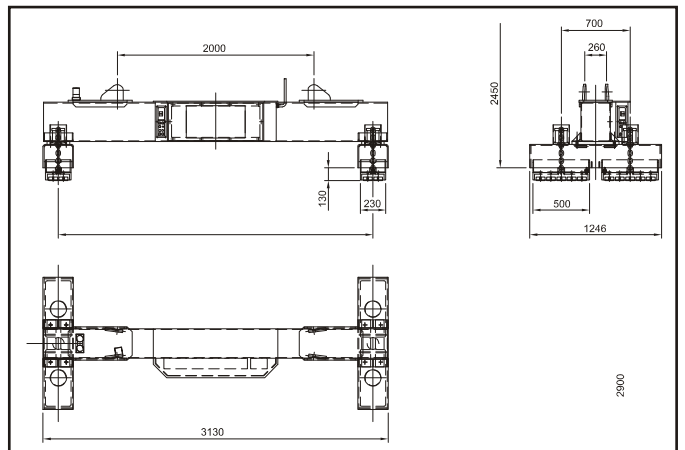
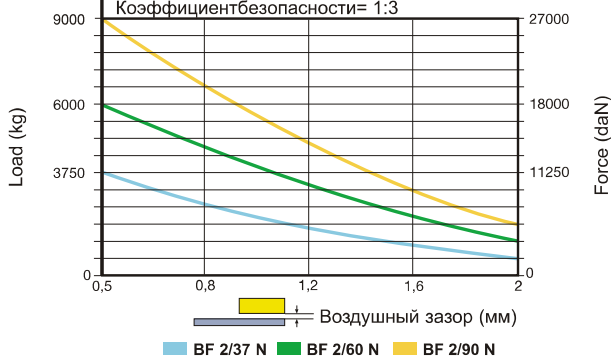
Модель BF2 используется в случае, когда размер листов постоянный и телескопический механизм не требуется.

### Кривая воздушного зазора

На плоской поверхности в железе с минимальной толщиной 30мм, при контакте всех полюсов.

Температура < 100 °C

Коэффициент безопасности = 1:3



Модель BF 2/N	Вес балки кг.	Толщина мин. мм.	Характеристики груза				Номинальная грузоподъемность макс. кг.
			Длина мин. мм.	Длина макс. мм.	Ширина мин. мм.	Ширина макс. мм.	
BF 2/37 N	1100	5	3200	6000	500	3000	3700
BF 2/60 N	1100	5	3200	6000	500	3500	6000
BF 2/90 N	1350	8	3200	6000	500	3500	9000

## Системы поперечных блоков магнитных модулей GTR

В данном случае поперечные блоки магнитных модулей поставляются без самой траверсы, в комплекте по 4 или 6 шт. (соответственно, GTR 4/N и GTR 6/N). Они оборудованы блоком управления, комплектующими и готовы к установке на уже существующие траверсы.

По магнитным свойствам эквивалентны моделям TM 4/N и TM 6/N.



Модель GTR 4/N	Вес балки кг.	Толщина мин. мм.	Характеристики груза			
			Длина макс. мм.	Ширина мин. мм.	Ширина макс. мм.	Номинальная грузоподъемность макс. кг.
GTR 4/75 N	1040	8	12000	500	3500	7500
GTR 4/100 N	1040	8	12000	500	3500	10000
GTR 4/120 N	1040	8	12000	500	3500	12000
GTR 4/140 N	1040	8	12000	500	3500	14000
GTR 4/180 N	1040	8	12000	500	3500	18000

Модель GTR 6/N	Вес балки кг.	Толщина мин. мм.	Характеристики груза			
			Длина макс. мм.	Ширина мин. мм.	Ширина макс. мм.	Номинальная грузоподъемность макс. кг.
GTR 6/100 N	1560	8	16000	500	3500	10000
GTR 6/140 N	1560	8	16000	500	3500	14000
GTR 6/180 N	1560	8	16000	500	3500	18000
GTR 6/200 N	1560	8	16000	500	3500	20000
GTR 6/250 N	1560	8	16000	500	3500	25000



**TECNOMAGNETE®**



## Траверы ТВ с качающимися магнитными модулями

Для перемещения одиночных листов длиной до 12 м, в горизонтальном или вертикальном положении.

Это фиксированная траверса с простой и эффективной системой наклона магнитных модулей является идеальным решением для операций, где необходимо вертикально стоящие листы расположить горизонтально и наоборот (например, при перемещении из места вертикального хранения на стол для резки).

Прилагается специальный пульт дистанционного радиоуправления RC/B, с креплением на ремне.



Модель ТВ	Характеристики груза			
	Толщина мин. мм.	Длина мин. мм.	Длина макс. мм.	Номинальная грузоподъемность макс. кг.
ТВ 4/35	4	2500	6000	3500
ТВ 4/100	5	3000	12000	10000
ТВ 6/35	4	2500	12000	3500

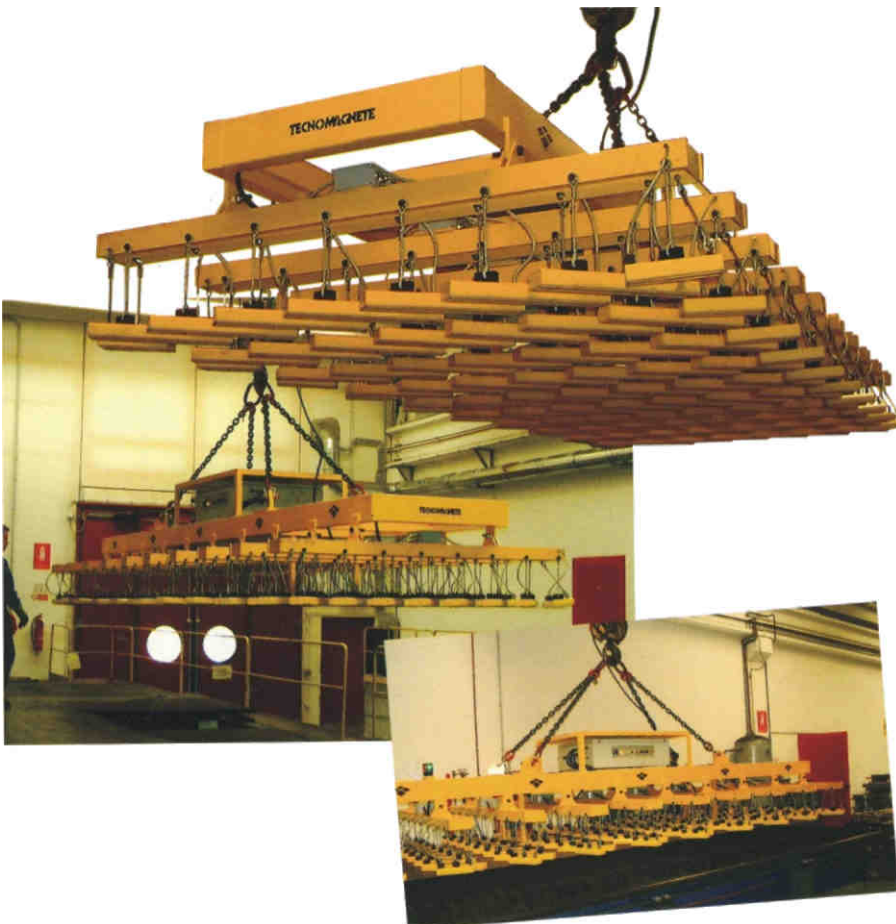
## Фиксированные траверсы ТТ для перемещения раскроя

Служат для перемещения одиночных листов и раскроя после того, как операция по резке завершена.

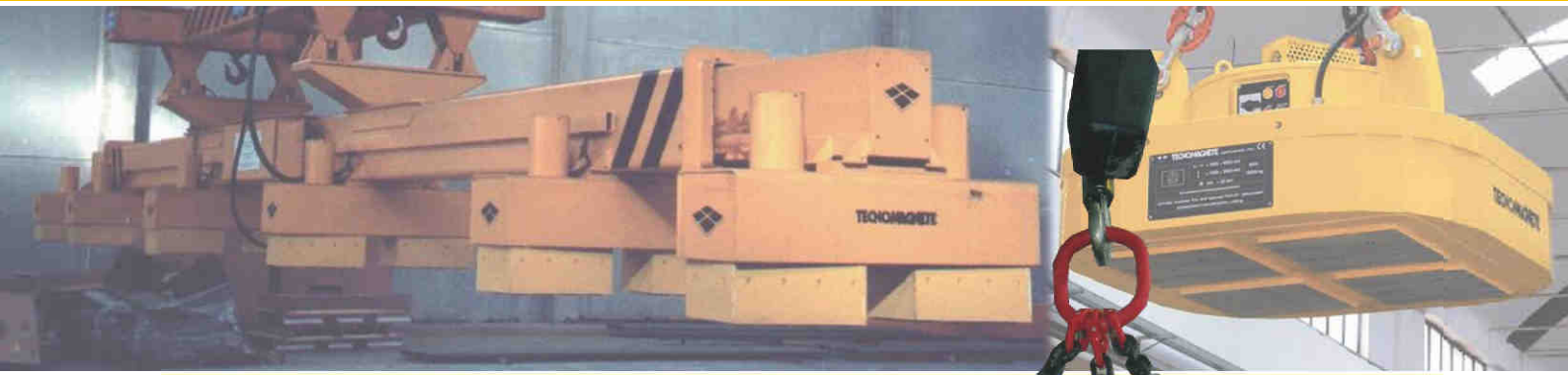
Многомодульные системы ТТ производятся под заказ, проектируются под конкретные размеры листа и вырезанных частей.

Данная модель позволяет быстро выполнять операции по переносу листов при использовании любых типов режущих машин (плазменный, газовый, лазерный). Система ТТ одним движением освобождает рабочую площадку от разрезанного листа или раскроя, и режущая машина сразу готова к следующей операции. При этом снятие может происходить как полностью всего раскроя, так и отдельно выбранных оператором частей.

Стандартная модель разработана для любой поверхности листа с минимальным размером нарезанных частей 300\*300мм и толщиной от 4 до 25 мм.



# Перемещение блоков



## Одномодульные системы SML

Для перемещения одиночных листов или полуготовых блоков.

Электроперманентные модули SML - идеальное решение для перемещение блоков с ограниченным воздушным зазором.

- Превосходное соотношение между подъемником и его грузоподъемностью.
- Многополюсная схема для однородного распределения магнитной силы по рабочей поверхности.

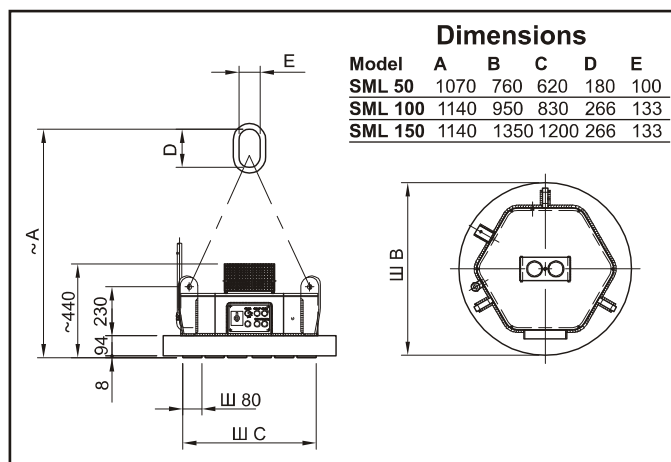
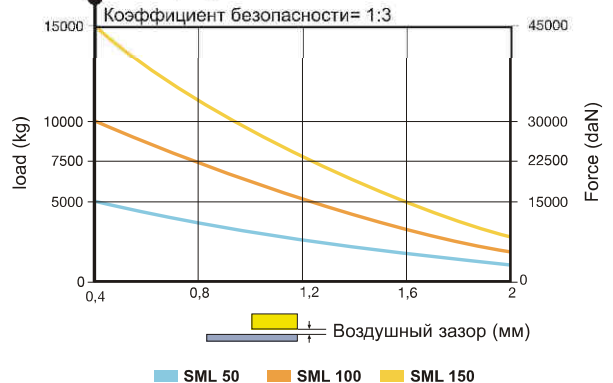


### Кривая воздушного зазора

На плоской поверхности в железе с минимальной толщиной 30мм, при контакте всех полюсов.

Температура < 100 °С

Коэффициент безопасности = 1:3



Модель SML	Вес балки кг.	Толщина мин. мм.	Характеристики груза				Номинальная грузоподъемность макс. кг.
			Длина мин. мм.	Длина макс. мм.	Ширина мин. мм.	Ширина макс. мм.	
SML 50	500	8	1000	5000	1000	2500	5000
SML 100	700	8	1000	5000	1000	2500	10000
SML 150	1000	8	1000	5000	1000	2500	15000





**TECNOMAGNETE®**



## Одномодульные системы SMH

Для перемещения одиночных толстых слябов и кованных блоков.

Электроперманентные модули SMH разработаны для подъема грузов с большими рабочими воздушными зазорами.

- 4-х полюсная схема для высокой концентрации магнитной силы
- Высокая мощность воздействия

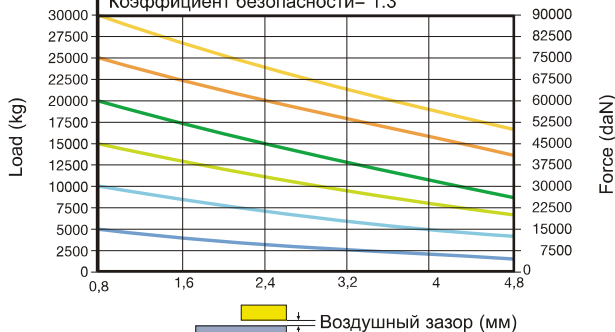


### Кривая воздушного зазора

На плоской поверхности в железе с минимальной толщиной 30мм, при контакте всех полюсов.

● Температура < 100 °C

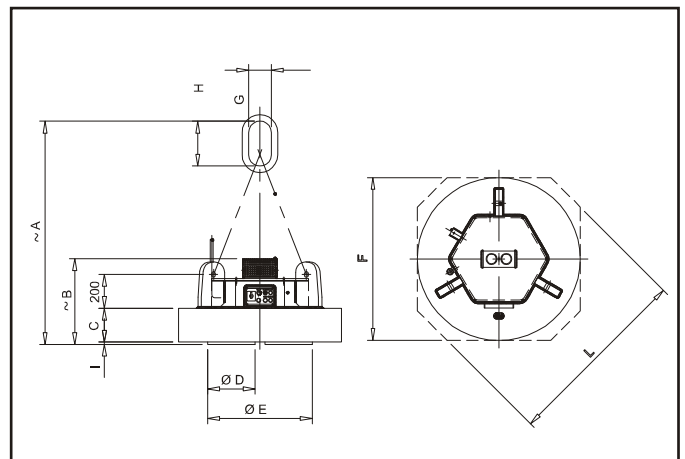
● Коэффициент безопасности= 1:3



### Dimensions mm

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
SMH 50	1285	505	155	198	462	800	180	100	15	
SMH 100	1545	531	181	242	560	880	266	133	15	
SMH 150	1575	563	213	280	626	860	266	133	15	997
SMH 200	1760	577	227	320	706	980	304	152	15	1117
SMH 250	1790	637	280	350	770	1100	355	177	18	
SMH 300	1790	625	272	374	814	1147	355	177	18	1311

Модель SMH	Вес балки кг.	Характеристики груза					
		Толщина мин. мм.	Длина мин. мм.	Длина макс. мм.	Ширина мин. мм.	Ширина макс. мм.	Номинальная грузоподъемность макс. кг.
SMH 50	610	30	1000	6000	1000	2500	5000
SMH 100	950	30	1000	6000	1000	2500	10000
SMH 150	1300	40	1000	6000	1000	2500	15000
SMH 200	1750	40	1000	6000	1000	2500	20000
SMH 250	2150	80	1000	6000	1000	2500	25000
SMH 300	2700	80	1000	6000	1000	2500	30000



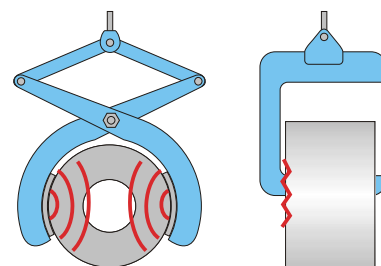
# Перемещение рулонов, бруса и слябов



Модельный ряд TECNO-LIFT предоставляет комплекс решений для перемещения рулонов стали различного происхождения и размера, без ограничений по весу.

TECNO-LIFT всегда деликатно контактирует с поверхностью материала сверху, не сдавливая и не деформируя его.

TECNO-LIFT снимает все проблемы, связанные с традиционными методами подъема с помощью механических захватов и С-образных крюков, которые оказывают давление на груз и могут повреждать его.



## Модули CV

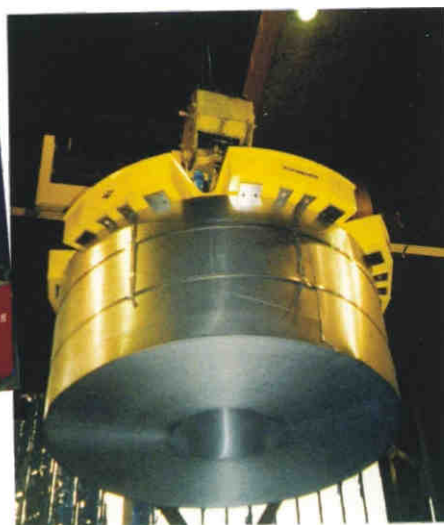
Для перемещения рулонов холоднокатанной стали с вертикальноориентированным отверстием.

## Модули CV/T

Для перемещения узких разрезанных стальных рулонов, с вертикальноориентированным отверстием.

## Модули CO

Для перемещения открытых стальных рулонов, с вертикальноориентированным отверстием.



## Модули CH

Для перемещения рулонов холоднокатанной стали с горизонтальноориентированным отверстием. Модули оборудованы системой автоматического центрирования груза.





**TECNOMAGNETE®**



### **Модули VL**

Модули постоянных электромагнитов для перемещения рядов брусьев с температурой в сердцевине до 600 С.

Специализированное решение для груза любой формы, размера и веса.

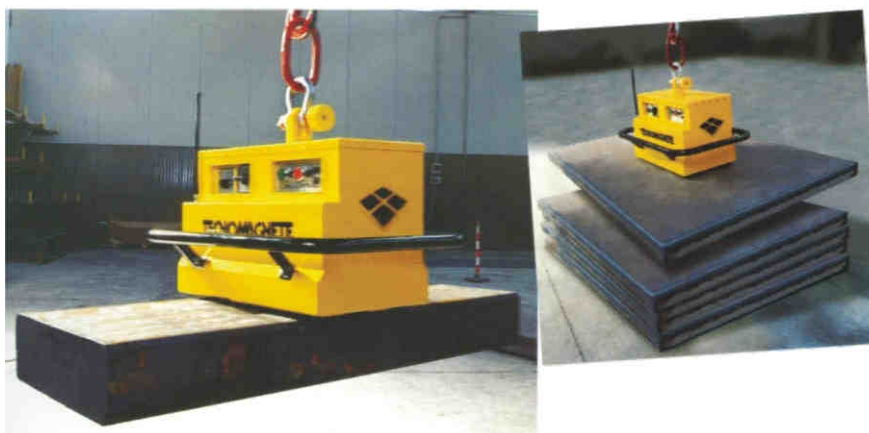


### **Модули BR**

Для перемещения слябов.

Типичное применение: на портовых кранах, для погрузочно-разгрузочных операций на кораблях.

Специализированное решение для груза любой формы, размера и веса.



### **Подъемник**

#### **Bat Grip**

На основе электроперманентных магнитов грузоподъемностью до 3 т, с аккумуляторной батареей.

Данный подъемник, оборудованный пультом дистанционного управления, способен работать независимо от сетевого питания в течение длительного периода (примерно 7дней), так как электроэнергия аккумулятора используется только на несколько секунд в фазе MAGIDEMAG.

# Перемещение секций, рельс, профилей, круглых



## Модули TP

Для перемещения балок и профилей.

Модульная система сочетает в себе преимущества безопасного подъема, компактности и удобства.

Особая и уникальная схема распределения полей данной модели позволяет переворачивать лежащий груз для осмотра или укладывания его в нужном положении.

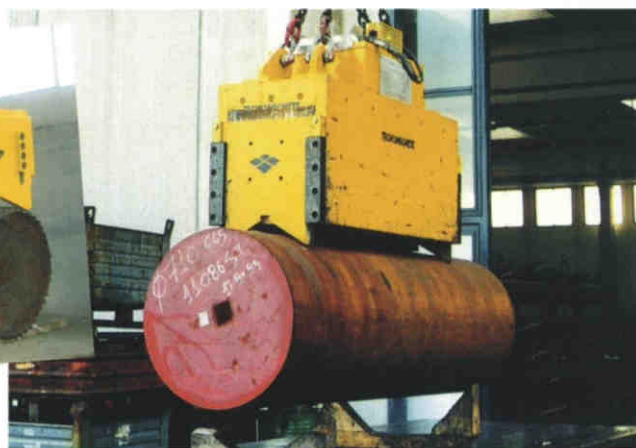


Модель TP	Вес балки кг.	Характеристики груза		
		HEA - HEB - IPE - IPN мин. (мм) макс. (мм)	Длина мин. мм. макс. мм.	Номинальная грузоподъемность макс. кг.
TP 1/100	250	80-600	1000 6000	1000
TP 2/200	980	80-600	6000 12000	2000
TP 3/200	1250	80-600	1000 12000	2000
TP 4/400	1600	80-600	6000 18000	4000
TP 5/400	2150	80-600	1000 18000	4000
TP 6/400	2500	80-600	3000 24000	4000

## Модули RD

Для подъема изделий цилиндрической формы

Только для перемещения грузов цилиндрической формы «V» образное углубление в модуле приспособляется к форме груза, что дает возможность центровки модуля на грузе во время захвата.



## Модули TU

Для подъема труб - круглых и квадратных.

Для подъема ряда труб без увязки и различных типов круглых грузов.





### Модули CS

Для подъема цистерн.

Для перемещения негабаритных грузов цилиндрической формы с малой толщиной стенок.

Модули изготавливаются на заказ для безопасного перемещения цистерн и баков, без их деформации.



### Специализированные решения

Системы Тесно-lift могут быть оборудованы комплектующими различного назначения:

«Пятое колесо» - устройство для вращения груза согласно требованиям

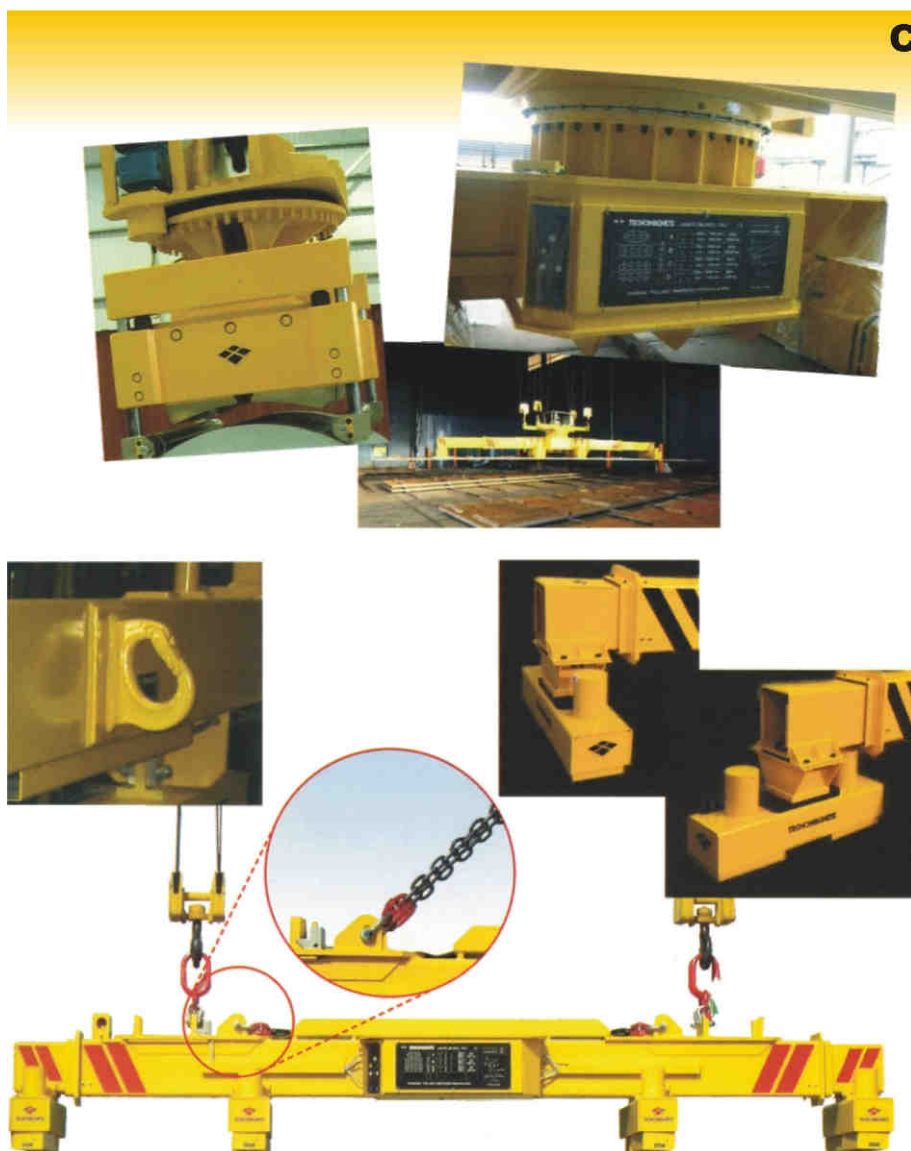
Дополнительные крюки позволяют использовать балку традиционным образом, с применением цепей и каната, не демонтируя систему TECNO-LIFT.

Удобны, если груз немагнитный или с нестандартной геометрией.

SRM система ручного вращения поперечных модульных систем на 90°. Удобна для профилей и узких грузов.

Кольцо комбинированного подвеса позволяет применять траверсу с одно- или двух-крюковыми кранами.

Цепные стропы входят в комплект.





Когда речь идет о доверии к оборудованию и уверенности, нельзя упускать следующее: тысячи систем TECNO-LIFT, установленных по всему миру, являются нашими главными рекомендациями.

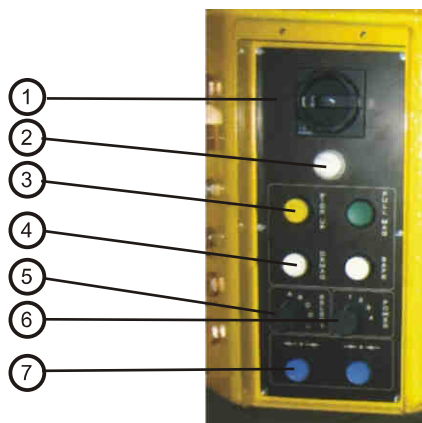
Каждая система представляет собой исследование по оптимизации производительности в реальном времени.



Все магнитные модули изготовлены из твердой стали, что обеспечивает более надежную защиту при случайном воздействии.

Используется гибкая система подвеса, так как при эксплуатации требуется равномерное распределение веса груза в различных точках подъема, во избежание опасной перегрузки.

Безопасности уделяется особое внимание: различные электромеханические системы контролируют правильность магнетизма груза и выявляют любую проблему, которая может возникнуть при намагничивании, захвате, перемещении груза и случайном размагничивании при обработке материала.



## Панель управления

Находится в компактном корпусе с классом защиты по IP 54 и обеспечивает быстрый пуск циклов активации и де-активации (макс. 7 секунд).

### 1 - Панель переключателя

Интегрирована в корпус подъемника, содержит основные функции ( ON/OFF - Вкл./Выкл. PICK-UP — Первичный захват, FULL MAG - Полное намагничивание, DEMAG - Размагничивание, SAFE - Кнопка безопасности)

### 2 - Электронная система

контроля магнитного UCS следит за степенью поглощаемого потока, чтобы гарантировать полную магнитную насыщенность модулей.

### 3 - Первичный захват PICK-UP, Полное намагничивание FULL MAG\*

В системе TECNO-LIFT применяется цикл двойного намагничивания, чтобы протестировать вес груза и состояние воздушного зазора.

Подъем осуществляется первично с применением 75% от всей магнитной силы; как только груз приподнят, выполнятся второй цикл намагничивания с применением 100% магнитной силы (FULL MAG).

Этим обеспечивается определенный коэффициент безопасности для дальнейшего надежного перемещения груза.

### 4 - Кнопка безопасности

Оператор должен нажать 2 кнопки одновременно (SAFE и DEMAG) для освобождения груза, так снижается риск случайного освобождения груза.

### 5 - Селектор выбора работы поперечных модулей\*

Определяет схему намагничивания модулей: только центральные модули, все модули, только правосторонние или левосторонние (для узких грузов).

### 6 - Переключатель мощности магнита APC

Четырехступенчатый переключатель позволяет уменьшить глубину проникновения магнитной силы, чтобы поднять одиночный лист.

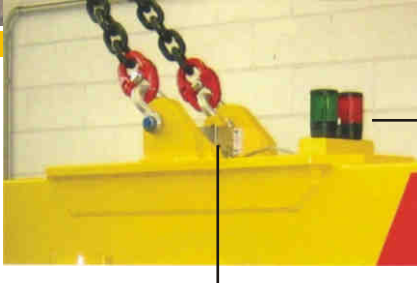
### 7 - Для моделей TM4 и TM6

Пульт дистанционного управления так же содержит кнопки OPEN и CLOSE для активации телескопического движения траверсы.

\*-доступно только в отдельных моделях TECNO-LIFT - см. таблицу



**TECNOMAGNETE®**



### Система безопасности DAUTANAC

Это особое устройство, которое допускает намагничивание/размагничивание только при натянутых цепях стропов. Оно предотвращает случайное размагничивание при нахождении груза в поднятом состоянии.

**Цепи:**  
из высокопрочной стали марки 80

### Блок сигнальных ламп

Для отображения состояния системы:  
Нормальная работа/ Фаза подъема/Тревога



### Кабельный барабан

Обеспечивает легкую установку системы на любой тип крана.  
Длина кабеля составляет 12 м, поставляется с соответствующей монтажной пластиной.



### RC/N Пульт дистанционного управления

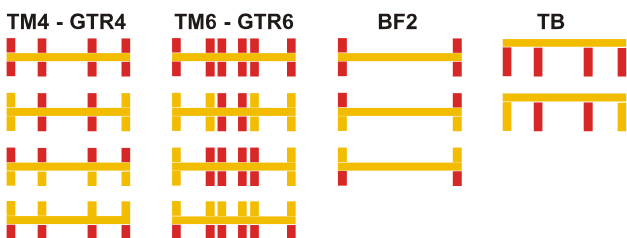
Дает возможность управлять системой (подъем / первичное/полное намагничивание / телескопическое движение) на расстоянии от груза, за пределами рабочей зоны.

Вновь разработанная модель пульта эргономична, содержит кнопки аварийной остановки и регулировки мощности магнитной силы APC.

Пульт оборудован частотным стабилизатором, 2 аккумуляторами и зарядным устройством (110В или 220В).

RC/S - Обычный пульт дистанционного управления  
RC/B - пульт управления с креплением к ремню

### Селектор намагничивания поперечных модулей



### Таблица комплектации

Стандартно ● Дополнительно □

	TM4	TM6	BF2	GTR4	GTR6	TB	TT	SML	SMH	CV	CO	CH	BL	BR	BAT	TP	RD	TU	CS
Материал корпуса — высокопрочная трубчатая сталь	●	●	●	■	■	●	●	-	-	-	-	-	■	■	-	●	-	●	●
Система эластичной подвески модулей	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-
Встроенный блок управления	●	●	●	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●
Выносной контроллер	-	-	-	●	●	-	-	■	■	●	●	●	●	●	-	□	□	□	□
Двойной цикл намагничивания RISK-UP/FUII MAG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Гидравлическая телескопическая система	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пульт дистанционного управления RC/*	N	N	N	N	N	B	N	N	N	-	-	-	-	-	S	N	-	-	-
Пульт дистанционного управления для кабины крана	-	-	-	-	-	-	-	■	■	■	■	□	■	□	-	■	□	□	□
Регулятор мощности магнита APC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	-	-	□	-	-	■	■	-
Кнопка безопасности	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Система DAUTANAC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	□	●	●	●	-	-	-
Блок контроля магнитного насыщения UCS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Блок сигнальных ламп	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Цепные стропы	●	●	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Кабельный барабан	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	-	■	■	■	■
Монтажный комплект	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	-	■	■	■	■
SRM - устройство вращения модулей	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

# QUADSYSTEM® SUPER-QUAD

Оригинал  
с красной заливкой

Магнитные столы для фиксации ферромагнитных деталей  
любого типа и размера



Рихтовка сверлением и созданием углублений



Обработка плит под прямым углом



MaxX. Захваты на постоянных магнитах 150-2000 кг.



MaxX 250

MaxX 500

MaxX 1000

MaxX 1500

MaxX 2000



## TECNOMAGNETE®