

## BOSCERT CU PROF1 (ПРОБИВКА ШИНЫ)

Ссылка на видео работы пресса

<http://boschert.de/ru/stanzmaschinen/kupferstanzmaschinen-cu-profi.html>



- ЧПУ контроллер пробивной машины с 5-ю головками и системой инструментов AMADA (станция В);
- Возможность перфорации медных шин от 3 м длиной (как опция до 6 м), шириной от 15 до 200 мм и толщиной от 3 до 12,7 мм.;
- Гидравлическим устройством с двигателем мощностью 11 кВт и с масляным охлаждением;
- Система подачи имеет специальные захваты для шины, позволяющие обрабатывать шину без отхода. Подающий механизм опирается на линейные направляющие, с приводом от асинхронного серводвигателя, что гарантирует точность позиционирования шины  $\pm 0,1$  мм;
- Защитное ограждение и световой барьер согласно CE – требованиям;
- Гидравлический зажим шины по оси Y перед и после штамповки предотвращает изгиб шины при пробивке отверстий;
- Передний поддерживающий стол;
- Доступный графический интерфейс;
- Система разгрузки готовых деталей располагается за штамповочной станцией;
- Быстрая смена инструмента;
- 4 пуансоно- и матрице-держателя станция В тип AMADA;
- 1 разрезная станция (включая инструмент) прямоугольник 60,0x8,0мм;
- Устройство Multitalk расширение USB и LAN;
- Набор ключей и Инструкция по Эксплуатации.

## STIERLI-BIEGER 300 CNC/WP (ГИБКА ШИНЫ)

Ссылка на видео работы пресса

<http://www.youtube.com/watch?v=eGVaqKxeK3k&feature=related>



- Высота инструмента 200 мм;
- Быстрая смена инструмента;
- Возможность гибки медных шин шириной 200 мм и толщиной 20 мм;
- Достаточная мощность для формирования ступени;
- Система быстрого программирования углагиба:  
Автоматический расчет величины хода инструмента и шага заднего упора по введенному углугибке и длине заготовки ;
- Автоматическая коррекция углагибке:  
компенсация “отпружинивания” материала, повторное догибание до точного угла;
- Возможна установка режущего и скручивающего инструмента.
- Набор ключей и Инструкция по Эксплуатации.

ООО «Си Эл Инжиниринг и Ко», тел. +7 (812) 493-28-46,  
факс. +7 (812) 366-15-92 [www.cleru.ru](http://www.cleru.ru)  
Контактное лицо: Чухров Д.О. Моб. 8-921-776-40-42  
E-mail: [denis@cleru.ru](mailto:denis@cleru.ru)